



mercân Makina Ve Sanayi Ürünleri İç Ve Dış Tic. Ltd. Şti.



MT Serisi Halatlı Tip Vinç Kataloğu

MT serisi halatlı tip elektrikli vinçleri T serisi vinçlerin daha kompakt hale getirilerek her türlü değişik çalışma konuma göre rahatça montajı yapılarak kullanılan vinçlerdir. Bu vinçlerin en önemli özellikleri; emniyetli, uzun ömürlü ve bakımı kolay makineler olmalarıdır. Geniş kaldırma kapasiteleri, değişik kaldırma ve yürütme süratleri, değişik montaj seçenekleri, değişik rejimlerde çalışma özellikleri bu serideki vinçlerin tercih edilmesini sağlamaktadır. Bu üstün özelliklerinden dolayı 40'tan fazla ülkede güvenle kullanılmaktadır. Avrupa birliği kaldırma makinaları normlarına ve standartlarına uygun üretilmiş olan vinçlerimiz CE belgeli olup imalat hatalarına karşı 2 yıl garantilidir.

Teknik Özellikler

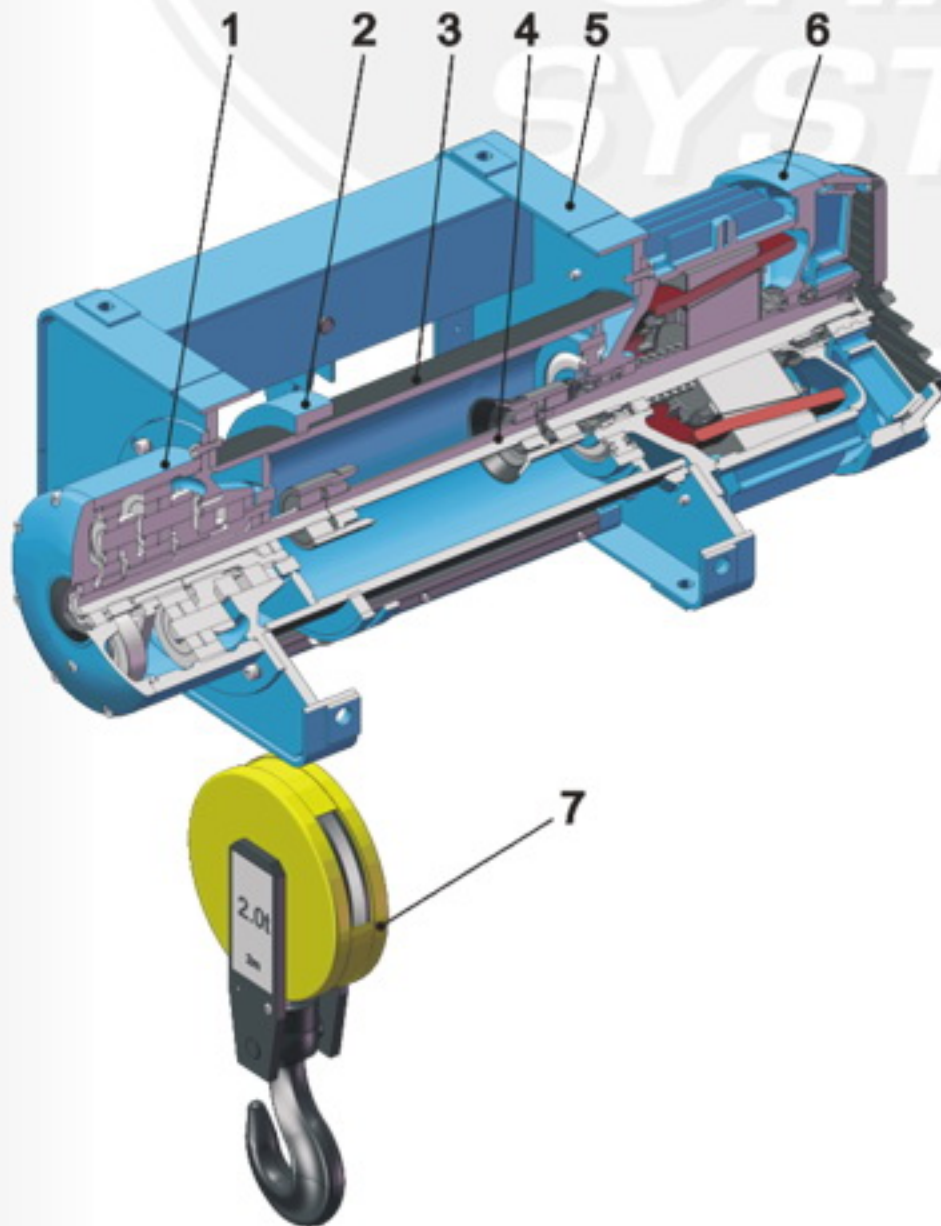
Çalışma Voltajı: 380–400V
(isteğe bağlı özel üretim yapılabilmektedir)
Frekans: 50-60Hz
(isteğe bağlı özel üretim yapılabilmektedir)
Çalışma Voltajı: 24 V
Koruma Sınıfı IP54 (EN 60529)

Çalışma Kosulları

- Normal, tropik veya nemli ortam,
- Normal veya kimyasal ortam;
- Çevre sıcaklığı
- 1) normal: -25 ile +40 arası;
- 2) düşük: -40 ile +40 arası;
- * siparise göre özel üretim yapılabilir



MT Serisi elektrikli halatlı vinçler modüler yapıda olup aşağıdaki parçalardan oluşmaktadır:



1. REDÜKTÖR

Elektrikli vincin gövdesine bağlanan çift kademeli planet redüktör mevcuttur. Cihazın kompakt tasarımı emniyetli bir şekilde taşıma momentinin cihazın tamburuna doğru hareketine olanak sağlamaktadır. Redüktörün yapısında yüksek kaliteli malzemelerin kullanılması emniyetli ve uzun ömürlü çalışmasının garantisidir. Konumu, arıza durumunda kolay servise olanak sağlamaktadır.

2. BAĞLANTI KAPLINİ

Bağlantı kaplini, motor momentini motordaki milden redüktörün miline doğru bir şekilde aktarımına yarar. Bunu yaparken aksel ve açısal dönmeyi yeterli ve iyi bir şekilde kompanse eder ve cihazın normal ve güvenli çalışmasını sağlar.

3. TAMBUR

Redüktör ve elektrikli motorun arasında yer alan gövdeye rulmanla yataklanan tambur, halat yerleşmesi için yivli kanallı olup DIN 15020 standardına uygundur.

4. GÖVDE

Çelik malzemeden kaynaklı konstrüksiyon olarak imal edilen gövde, bir tarafına elektrikli motor diğer tarafına redüktör monte edilmistir. Halatın sabit ucu gövdeye bağlanmakta olup varsa yürütme sistemi gövdeye monte edilmektedir. Ek taşıyıcı ekipmanların montajı ile farklı donam mekanizmaları sağlanmaktadır.

5. HALAT KILAVUZU

Halatın, tamburdaki yivli kanalda düzgün sarımını ve düzgün hareket etmesini ve aynı zamanda, kancanın en alt ve en üst son noktalarında durmasını vincin emniyetli çalışmasını sağlar

6. KALDIRMA MOTORU

Konik rotorlu, kendinden frenli üç faz asenkron motor olarak üretilmektedir. Yüksek kalkış momenti ve güvenli frenleme özelliği bulunan, kolay monte edilebilen motor, hızlı ve emniyetli kullanım sağlar. Motorun koruma sınıfı IP54, fren koruma sınıfı IP22 (EN 60529), izolasyon sınıfı F (isteğe bağlı – H üretilmektedir). Çift süratli üretimlerde temel sürat : düşük-sürat 1:4 ve 1:6 oranlarında olmaktadır. Tüm elektrikli motorlar ısıya karşı korumalıdır. Elektrikli motorun klemens kutusunda kancanın üst ve alt sınır durdurucuları bulunmaktadır.

7. KANCA

Kancanın ve donamın malzemesi DIN 15400 standardına göre üretilmektedir.

ELEKTRİK PANOSU

Elektrik ekipmanlarının güvenli çalışmasını ve korunmasını sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Elektrikli motorların kumandası için gerekli kontaktör ve diğer malzemeleri barındırır ve IP54 koruma sınıfındadır.

KUMANDA BUTONU

Yeni ve şık tasarımı ile yüksek seviyede güvenilirlik sağlar, isteğe göre tek ve çift hızlı tipleri mevcuttur. IP65 koruma sınıfına göre üretilmektedir.

MONORAY HAREKET MEKANİZMASI

Normal ve alçak tavan tipleri mevcut olup, Frenli ve konik rotorlu elektrikli motorlar tarafından hareket ettirilir. Tek ve çift hızlı (isteğe göre sürat) tipleri mevcut olup IP54 koruma sınıfında ve F tipi izolasyon sınıfındadır. Yürütme putrellerinde 90-300mm arasında ayarlanabilir. İsteğe göre farklı açıklıkta imal edilebilir.



MT ...
Sabit Tip

- Kaldırma Kapasitesi **160 – 63 000 kg** arası
- Donam Sayısı **1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2; 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 23/1-1; 24/1-1**
- Kaldırma Yüksekliği **4.5 – 104 m**
- Kaldırma Hızı **1 – 32 m/dak** (düşük hızlarda 1:4 ve 1:6)
- 1 ... N ...



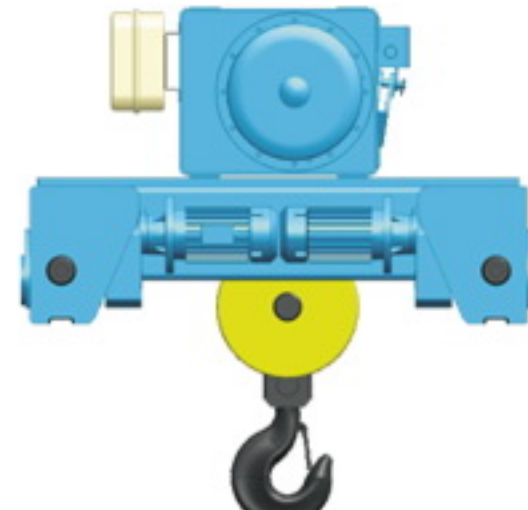
MT ... EN...
Monoray Arabalı (normal tavan)

- Kaldırma Kapasitesi **160 – 20 000**
- Donam Sayısı **2/1; 4/1; 4/2**
- Özel üretimler - **1/1; 2/2; 2x2/1-1;**
- Kaldırma Yüksekliği **4.5 – 60 m**
- Özel üretimler – **120 m'ye kadar**
- Kaldırma Sürati **1 – 32 m/min** (düşük hızlarda 1:4 veya 1:6)
- Yürütme Hızı **8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min**



MT ... EK...
Monoray Arabalı (alçak tavan)

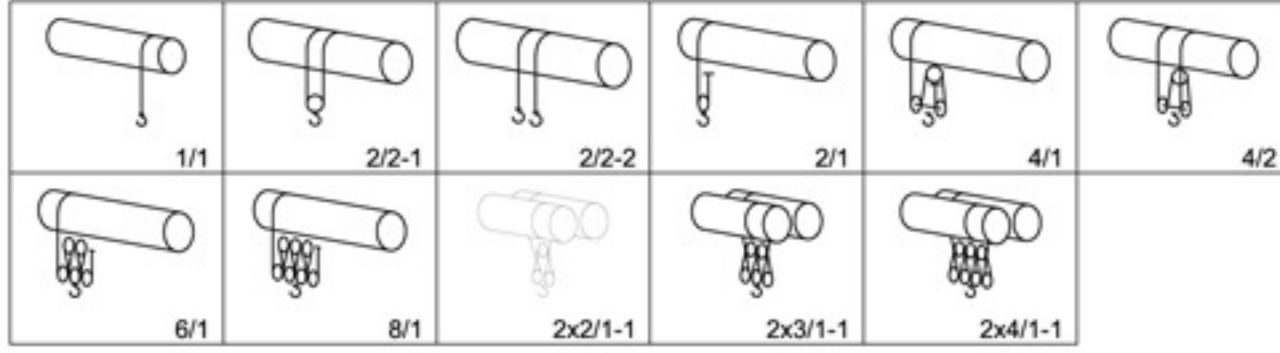
- Kaldırma Kapasitesi **320 – 16 000**
- Özel üretimler – **20 000 kg'a kadar**
- Donam Sayısı **2/1; 4/1**
- Özel üretim – **4/2**
- Kaldırma Yüksekliği **4.5 – 60 m**
- Kaldırma Sürati **1 – 32 m/min** (düşük hızlarda 1:4 veya 1:6)
- Yürütme Hızı **8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min**



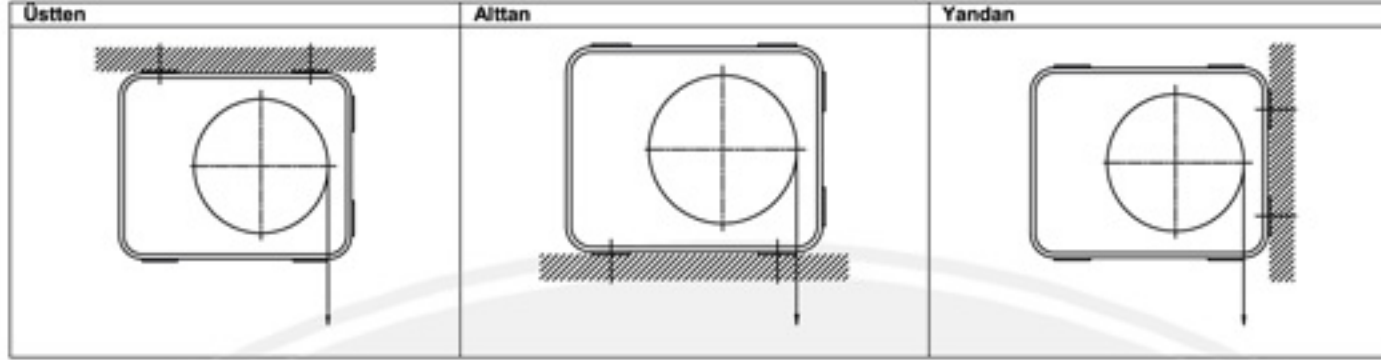
MT ... ED...
Çift Raylı Arabalı(Kedi)

- Kaldırma Kapasitesi **1 000 – 63 000 kg**
- Donam Sayısı **1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2**
- Özel üretimler – **6/1; 8/1; 2x2/1-1; 23/1-1; 24/1-1**
- Kaldırma Yüksekliği **4.5 – 60 m**
- Özel üretimler – **120 m'ye kadar**
- Kaldırma Hızı **1 – 32 m/min** (düşük hızlarda 1:4 veya 1:6)
- Yürütme Hızı **8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 m/min** (düşük hızlarda 1:3)
- Çift Kiriş Açıklığı **1 000 – 2 800 mm**

DONAM SİSTEMİ



DEĞİŞİK MONTAJ ŞEKİLLERİ



VİNÇLERİN ÇALIŞMA GRUBUNA GÖRE SINIFLANDIRILMASI

Çalışma Rejimi							
Yükleme Sınıfı	Yükleme Katsayısı	Karakteristik		Kullanım Sınıfı			
Hafif	< 0.125	Kapasite alt yükler ile çalışır.		TMO, h 1)			
				2-4	4-8	8-16	>16
				TMO, h 2)			
6 300	12 500	25 000	50 000				
Orta	0.125 – 0.25	Orta ve normal kapasite yükleri ile çalışır.		TMO, h			
				1-2	2-4	4-8	8-16
				TMO, h			
3 200	6 300	12 500	25 000				
Ağır	0.25 – 0.5	Normal ve normale yakın yükler için çalışır.		TMO, h			
				0,5-1	1-2	2-4	4-8
				TMO, h			
1 600	3 200	6 300	12 500				
Çok Ağır	0.5 - 1	Sürekli kapasitesindeki yükler ile çalışır.		TMO, h			
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
				TMO, h			
800	1 600	3 200	6 300				
Açma-Kapama sürekliliği, %				30	40	50	60
Çalışma Sayısı(saatte), h ⁻¹				180	240	300	360
Çalışma Grubu		FEM 9.511 / DIN15020		1Am	2m	3m	4m
		ISO 4301		M4	M5	M6	M7
		%1 25835		2M	3M	4M	5M
DONAM		EBAT		TİP			
1/1 2/2	2/1 4/2						
KALDIRMA KAPASİTESİ, kg							
160	320	-	MT200	-	-	-	MT200*
200	400	-		-	-	MT201	-
250	500	-		-	MT 202	-	-
320	630	1250	MT300	-	-	-	MT303*
400	800	1600		-	-	MT304	-
500	1000	2000		-	MT 305	-	-
630	1250	2500	MT400	-	-	-	MT406*
800	1600	3200		-	-	MT408	-
1000	2000	4000		-	MT 410	-	MT510*
1250	2500	5000	MT500	-	-	MT512	-
1600	3200	6300		-	MT 516	-	MT616*
2000	4000	8000		-	-	MT620	-
2500	5000	10000	MT600	-	MT 625	-	MT725*
3200	6300	12500		-	-	MT732	-
4000	8000	16000		-	MT 740	MT I 740	-
5000	10000	20000	MT700	-	MT I 750	MT II 750	-
6300	12500	25000		-	MT II 763	MT763*	-
8000	16000	32000		MT780	-	-	-
* isteğe bağlı özel üretim				1) Tm– Günlük ortalama çalışma zamanı 2) Tmo – Tüm dönem içerisindeki toplam çalışma süresi			

* isteğe bağlı özel üretim

1) Tm- Günlük ortalama çalışma zamanı

2) TMO - Tüm dönem içerisindeki toplam çalışma süresi

52	MT	K	TII	516	H9	V1	2/1	M	EN20/6	C	S	
												- standart üretim
											S	- isteğe bağlı özel üretim
												- standart üretim
										C		- ek kaldırma frenli
												yürütme sürati mt/dak.
											N	- monoray yürütmeli vinç
											K	- alçak tavan yürütmeli monoray vinç
											D	- çift kiriş araba yürütmeli vinç
											E	- elektrik yürütmeli
											R	- el yürütmeli
											S	- itmeli yürütmeli
												- tek süratli kaldırmalı vinç
										M		- çift süratli kaldırmalı vinç
												donam sayısı
												kaldırma hızı
												kaldırma yüksekliği
												tambur kaldırma gücü
												tip (200-2; 300-3; 400-4; 500-5; 600-6; 700-7)
												Çalışma ortamı
												- normal
											TII	- yüksek ısı ortamı
											FII	- alçak ısı ortamı
											MP	- deniz şartları
											C	- kimyasal ortam
												- standart üretim
											K	- kreyn tipi üretim
											M	- tip
												50 - acil durdurmalı ve yük sınırlayıcı
												51 - acil durdurmalı, emniyet anahtarı ve yük sınırlayıcı
												52 - acil durdurmalı, yük sınırlayıcı ve ısı korumalı
												52 - acil durdurmalı, emniyet anahtarı, yük sınırlayıcı ve ısı korumalı





TEKNİK ÖZELLİKLER

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 1/1 – 2/2 ¹⁾						
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m		KALDIRMA HIZI , m/dak		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	MT201	3m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	MT202	2m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	MT304	3m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	MT305	2m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	MT408	3m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	MT410	2m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	MT512	3m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	MT516	2m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	MT620	3m	9;16;22;34;46;60;70; 80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	MT625	2m	9;16;22;34;46;60;70; 80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
	MT725	4m	18.5;29;40;54;68;81; 92;108;120.5	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
		3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	MT732	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	MT I 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
	MT740	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
5 000	MT II 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	18; 3/18	-
	MT I 750	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
6 300	MT II 763	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	18; 3/18	-
8 000	MT780	1Am	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	8; 2/8	12; 2/12	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 2/1 – 4/2						
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m		KALDIRMA HIZI , m/dak		
			2/1	4/2	V1	V2	V3
400	MT201	3m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	MT202	2m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	MT304	3m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	MT305	2m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	MT408	3m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	MT410	2m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	MT512	3m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	MT516	2m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	MT620	3m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	MT625	2m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
	MT725	4m	9;14.5;20;27;34;40.5; 46;54;60	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
		3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	MT732	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	MT I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
	MT740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
10 000	MT II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.51 5.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	MT I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;1 7;19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
12 500	MT II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.51 5.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
16 000	MT780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.51 5.5;19.5; 22	4; 1/4	6; 1/6	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 4/1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
1 600	MT304	3m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
2 000	MT305	2m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
3 200	MT408	3m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
4 000	MT410	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
5 000	MT512	3m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
6 300	MT516	2m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
8 000	MT620	3m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
10 000	MT625	2m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
	MT725	4m	10;13.5;17;20; 23; 27; 30	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
		3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
12 500	MT732	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
16 000	MT I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
	MT740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
20 000	MT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 0.75/4.5	-
	MT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
25 000	MT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 0.75/4.5	-
32 000	MT780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

TEKNİK ÖZELLİKLER – Siparişe göre üretimler

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 6/1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
25 000	MT I 740	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
32 000	MT II 750	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
	MT I 750	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
40 000	MT II 763	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
50 000	MT780	1Am	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.3; 0.3/1.3	2; 0.3/2	-

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 8/1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
32 000	MT I 740	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	
	MT 740	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	4; 0.6/4
40 000	MT II 750	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
	MT I 750	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	-
50 000	MT II 763	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
63 000	MT780	1Am	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.0; 0.25/1.0	1.5; 0.25/1.5	-

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 2x2/1-1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
16 000	MT I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
	MT740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
20 000	MT II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	MT I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
25 000	MT II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
32 000	MT780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4; 1/4	6; 1/6	-

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 2x3/1-1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
25 000	MT I 740	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
32 000	MT II 750	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
	MT I 750	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
40 000	MT II 763	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	MT780	1Am	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	2.6; 0.6/2.6	4; 0.6/4	-

KALDIRMA KAPASİTESİ kg	DONAM 2x4/1-1					
	EBAT	DIN 15020 FEM 9.511	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ , m	KALDIRMA HIZI , m/dak		
				V1	V2	V3
32 000	MT I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
	MT740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
40 000	MT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
	MT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	MT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
63 000	MT780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

VİNÇLERDE KULLANILAN KALDIRMA MOTORLARININ ÖZELLİKLERİ (380V, 50Hz)

Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg (2/1)	FEM 9.511	Tek Hzl						Çift Hzl					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
MT 202	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	6.0/7.5	0.7/4.5
MT 305	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	6.0/7.5	0.7/4.5
MT 410	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
MT 516	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
MT 625	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT 740	8000		12.5	36.0	15.5	29.5	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT I 750	10000		16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT II 763	12500	1Am	16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT 780	16000		12.5	36	22	49	-	-	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-

MONORAY VİNÇLERDE KULLANILAN YÜRÜTME MOTORLARININ ÖZELLİKLERİ (380V, 50Hz)

Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg		FEM 9.511	Kaldırma Yüksekliği, m		Yürütme Sürati, m/dak					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
MT 202	500	-	2m	6,10,14	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
MT 305	1000	2000		6,10,13	6.5	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
MT 410	2000	4000		5.5,9,12	6	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
MT 516	3200	-		5.5,9,12	-						
MT 625	5000	-		4.5,8,11	-						

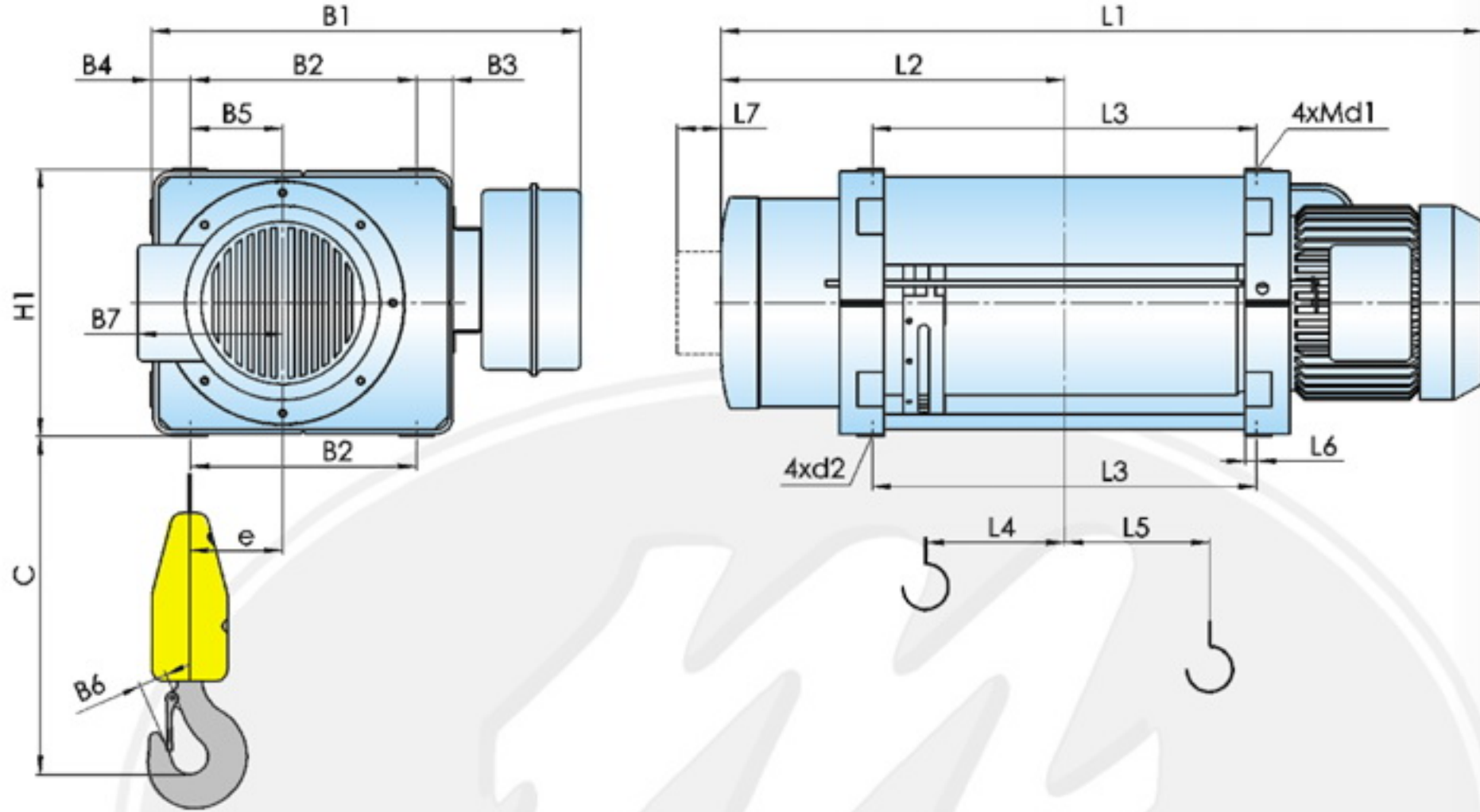
-MT 516 (41) ve -1625 hariç

Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg		FEM 9.511	Kaldırma Yüksekliği, m		Yürütme Sürati, m/dak					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
MT 202	500	-	2m	21,28,37,42	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
MT 305	1000	-		20,27,38,42	-	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT 410	2000	4000		-	10,13.5	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT 516	3200	6300		20,26,34,39,47,52,60	10,13						
MT 625	5000	-		18,25,32,38,43,49	9,12.5						
MT 740	8000	-		17,23,30,35,40,46,54,60	-						
MT I 750	10000	-		-	5.5,8.5,11.5, 15,17.5,20	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT II 763	12500	-		8,12,17,23,29,35,40,47, 52	-						

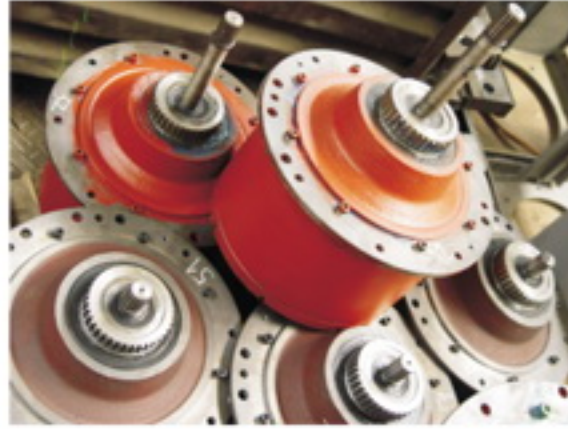
-Mt625 (4/1), -MT740, -MT750 ve -MT763 hariç

Ebat	Kaldırma Kapasitesi kg (2/1)	FEM 9.511	Kaldırma Yüksekliği, m	Yürütme Sürati, m/dak									
				8, 10,12		15,18		4/12, 5/15		20		6.5/20	
	4/1		4/1	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
MT 740	16000	2m	8.5,11.5,14.5, 17.5,20,23.5,26	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4	4x0.37	1.8	4x0.11/0.37	1.7/1.4

1/1 DONAMLI SABİT VİNÇLER



Tip	Donam 1/1		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			16	24	16/4	24/4																		
			L1																					
MT202	H1	12	250	648	688	287	179	68	68	18.5	70	317	560	295	49.5	53.5	105	28	165 192 ⁽¹⁾	380	89	M14	15	
	H2	20		738	778	332	269	112	112															
	H3	28		818	858	373	349	152	152															
	H4	42		978	1018	452	509	232	232	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	172 226 ⁽¹⁾	380	124	M20	17		
	H5	56		1138	1178	532	669	312	312															
	H6	74		1226	1290	567	641	303	303															
	H7	84		1306	1373	602	711	338	338															
MT305	H1	12	500	709	749	310	224	88	88	18.5	70	317	560	295	49.5	53.5	105	34	165 198 ⁽¹⁾	450	90	M14	15	
	H2	20		814	854	362	329	140	140															
	H3	26		914	954	412	429	190	190															
	H4	40		1114	1154	512	629	290	290	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	172 226 ⁽¹⁾	450	125	M20	17		
	H5	54		1314	1354	612	829	395	395															
	H6	76		1426	1490	667	841	384	384															
	H7	84		1526	1593	712	931	429	429															
MT410	H1	11	1000	816	880	362	231	79	79	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	40	172 220 ⁽¹⁾	500	125.5	M20	17	
	H2	18		926	990	417	341	134	134															
	H3	24		1026	1090	467	441	184	184															
	H4	40		1226	1290	567	641	284	284	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	212 257 ⁽¹⁾	500	160	M24	21		
	H5	52		1426	1490	667	841	384	384															
	H6	68		1535	1623	710	873	392	392															
	H7	78		1640	1728	762	978	445	445															
	H8	94		1815	1903	850	1153	532	532															
	H9	104		1955	2043	920	1293	602	602															
	H10	120		2125	2213	1005	1463	688	688															
MT516	H1	11	1600	856	923	377	261	94	94	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	45	172 226 ⁽¹⁾	570	129.5	M20	17	
	H2	18		976	1043	437	381	154	154															
	H3	24		1086	1153	492	491	209	209															
	H4	36		1306	1373	602	711	319	319	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	212 257 ⁽¹⁾	570	160	M24	21		
	H5	50		1526	1593	712	931	429	429															
	H6	64		1640	1728	762	978	460	460															
	H7	76		1815	1903	850	1153	549	549															
	H8	86		1955	2043	920	1293	602	602															
	H9	98		2125	2213	1005	1463	688	688															



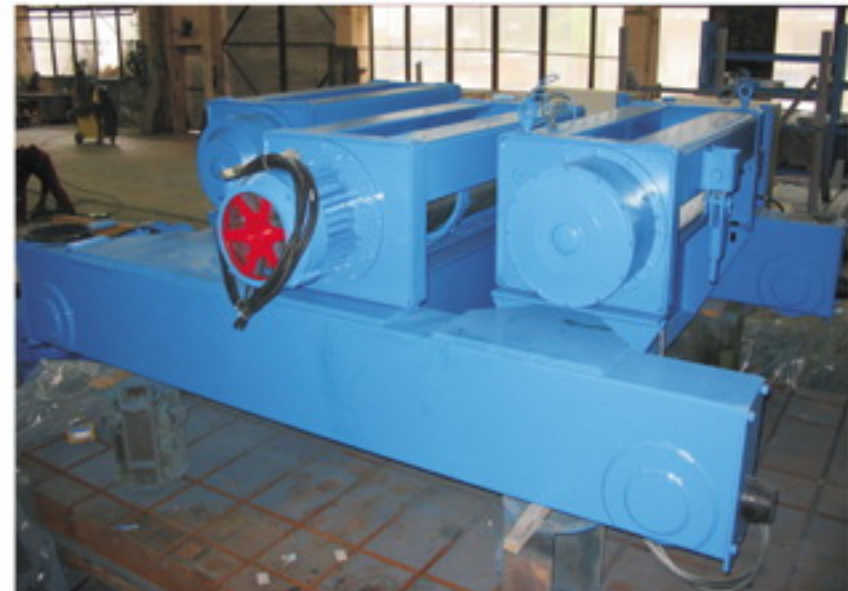
Tip	Donam I/I		Boyutlar , (mm)																																	
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (m/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2												
			16	24	16/4	24/4																														
			L1																																	
MT625	H1	9	2500	905	993	395	243	77	77	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	50	212 257 ⁽¹⁾	620	161	M24	21													
	H2	16		1010	1098	448	348	130	130																											
	H3	22		1115	1203	500	453	182	182																											
	H4	34		1325	1413	605	663	287	287																											
	H5	46		1535	1623	710	873	392	392																											
	H6	60		1815	1903	850	1153	532	532																											
	H7	70		1955	2043	920	1293	602	602																											
	H8	80		2125	2213	1005	1463	687	687																											
	H9	92		2253	2288	1067	1513	704	704																											
	H10	108		2503	2538	1192	1763	829	829															25.5	100	540	880	475	80.5	84.5	186.5	266	620	180	M27	25
	H11	120		2693	2728	1287	1953	924	924																											
MT740	H2	16	4000	1133	1168	507	393	144	144	25.5	100	540	880	475	80.5	84.5	186.5	56	266	670	180	M27	25													
	H3	24		1293	1328	587	553	224	224																											
	H4	34		1453	1488	667	713	304	304																											
	H5	46		1668	1703	775	928	412	412																											
	H6	58		1883	1918	882	1143	519	519																											
	H7	70		2093	2128	987	1353	624	624																											
	H8	80		2253	2288	1067	1513	704	704																											
	H9	94		2503	2538	1192	1763	829	829																											
	H10	104		2693	2728	1287	1953	924	924																											
	MT750	H2		16	5000	1168	1174	507	393															144	144	25.5	100	548	888	475	84.5	88.5	186.5	56	266	670
H3		24	1328	1334		587	553	224	224																											
H4		34	1488	1494		667	713	304	304																											
H5		46	1703	1709		775	928	412	412																											
H6		58	1918	1924		882	1143	519	519																											
H7		70	2128	2134		987	1353	624	624																											
H8		80	2288	2294		1067	1513	704	704																											
H9		94	2538	2544		1192	1763	829	829																											
H10		104	2728	2734		1287	1953	924	924																											

Tip	Donam I/I		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2		
			12	12/3																			18	18/5
			L1																					
MT763	H2	16	6300	1233	1239	572	393	144	144	25.5	100	548	888	475	84.5	88.5	186.5	56	266	670	180	M27	25	
	H3	24		1293	1299	652	553	224	224															
	H4	34		1553	1559	732	713	304	304															
	H5	46		1768	1774	840	928	412	412															
	H6	58		1983	1989	947	1143	519	519															
	H7	70		2193	2199	1052	1353	624	624															
	H8	80		2353	2359	1132	1513	704	704															
	H9	94		2603	2609	1257	1763	829	829															
	H10	104		2793	2799	1352	1953	924	924															

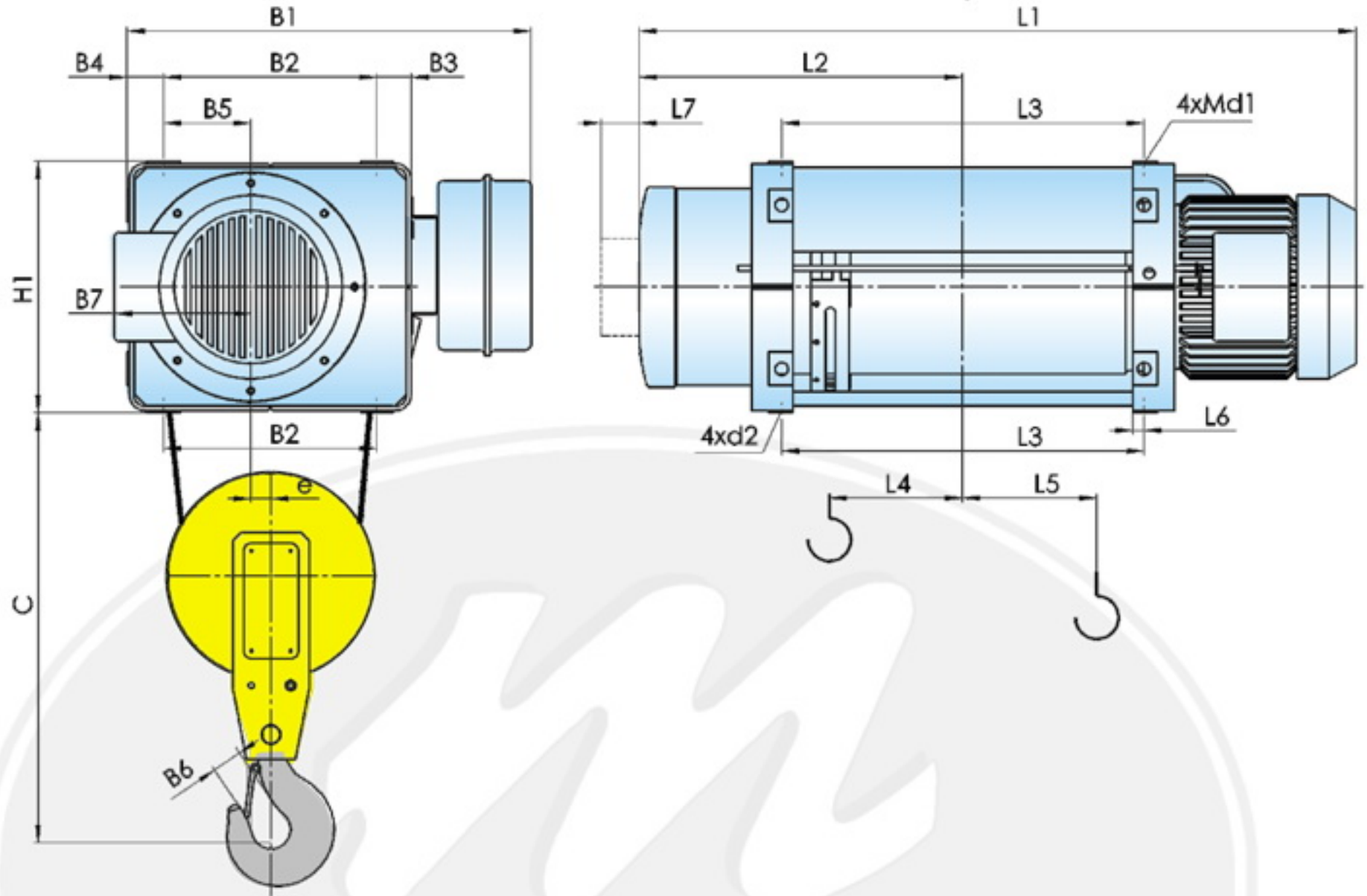
ip	Donam I/I		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekli i (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma Hz (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			8	8/2	12	12/2																		
			L1																					
MT780	H3	24	8000	1437	1443	652	553	224	224	25.5	100	556	888	475	88.5	92.5	186.5	71	266	670	180	M27	25	
	H4	34		1597	1603	732	713	304	304															
	H5	46		1812	1818	840	928	412	412															
	H6	58		2027	2033	947	1143	519	519															
	H7	70		2237	2243	1052	1353	624	624															
	H8	80		2397	2403	1132	1513	704	704															
	H9	94		2647	2653	1257	1763	829	829															
	H10	104		2837	-	1352	1953	924	924															



Tip	Donam 1/1			Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)		Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
				32	32/5																		
				L1																			
MT202	H4	42	250	1026	1090	467	441	107	92	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	34	172 226 ⁽¹⁾	380	124	M20	17
	H5	56		1086	1153	492	491	127	97														
	H6	74		1226	1290	567	641	207	92														
	H7	84		1306	1373	602	711	237	97														
MT305	H4	40	500	1086	1153	492	491	115	95	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	40	172 226 ⁽¹⁾	450	125	M20	17
	H5	54		1226	1290	567	641	195	90														
	H6	76		1426	1490	667	841	295	90														
	H7	84		1526	1590	712	931	335	95														
MT410	H5	52	1000	1325	1413	605	663	200	90	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	45	212 257 ⁽¹⁾	500	160	M24	21
	H6	68		1535	1623	710	873	302	90														
	H7	78		1640	1728	762	978	355	90														
	H8	94		1815	1903	850	1153	442	90														
	H9	104		1955	2043	920	1293	513	90														
	H10	120		2125	2213	1005	1463	598	90														
MT516	H5	50	1600	1535	1623	710	873	305	90	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	50	212 257 ⁽¹⁾	570	160	M24	21
	H6	64		1640	1728	762	978	355	90														
	H7	76		1815	1903	850	1153	442	90														
	H8	86		1955	2043	920	1293	513	90														
	H9	98		2125	2213	1005	1463	598	90														
	H10	108		2503	2538	1192	1763	703	128														
MT625	H4	34	2500	1488	1494	667	713	178	128	25.5	100	540	880	475	80.5	84.5	186.5	71	266	620	179	M27	25
	H5	46		1588	1594	717	813	228	128														
	H7	70		1963	1969	905	1188	414	128														
	H8	80		2093	2128	987	1353	498	128														
	H9	92		2253	2288	1067	1513	578	128														
	H10	108		2503	2538	1192	1763	703	128														
MT740	H2	16	4000	1168	1174	507	393	68	78	25.5	100	540	880	475	80.5	84.5	186.5	71	266	670	180	M27	25
	H3	24		1328	1334	587	553	148	78														
	H4	34		1488	1494	667	713	178	128														
	H5	46		1703	1709	775	928	285	128														
	H6	58		1918	1924	882	1143	392	128														
	H7	70		2128	2134	987	1353	498	128														
	H8	80		2288	2294	1067	1513	578	128														
	H9	94		2538	2544	1192	1763	703	128														
	H10	104		2693	2728	1287	1953	924	128														



MT SERİSİ HALATLI 2/1 DONAMLI SABİT VİNÇLER



- (1) Çift hızlı
(2) Aşırı Yük Sınırlayıcı

Tip	Donam 2/1		ip																								
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2			
			8	12	8/2	12/2																					
			L1																								
MT202	H1	6	500	648	688	287	179	32	35	18.5	70	317	560 625 ⁽²⁾	295	49.5 112 ⁽²⁾	53.5	105	34	165 192 ⁽¹⁾	555	50	M14	15				
	H2	10		738	778	332	269	77	35																		
	H3	14		818	858	373	349	77	75																		
	H4	21		978	1018	452	509	157	75	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5		172 226 ⁽¹⁾	555	36	M20	17				
	H5	28		1138	1178	532	669	237	75																		
	H6	37		1226	1290	567	641	207	92																		
	H7	42		1306	1373	602	711	237	97																		
MT305	H1	6	1000	709	749	310	224	45	42	18.5	70	317	560 625 ⁽²⁾	295	49.5 112 ⁽²⁾	53.5	105	40	165 198 ⁽¹⁾	625	50	M14	15				
	H2	10		814	854	362	329	98	42																		
	H3	13		914	954	412	429	98	92																		
	H4	20		1114	1154	512	629	198	92	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5		172 226 ⁽¹⁾	625	36	M20	17				
	H5	27		1314	1354	612	829	298	92																		
	H6	38		1426	1490	667	841	295	90																		
	H7	42		1526	1593	712	931	335	95																		
MT410	H1	5.5	2000	816	880	362	231	40	40	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	45	172 220 ⁽¹⁾	715	36	M20	17				
	H2	9		926	990	417	341	95	40																		
	H3	12		1026	1090	467	441	95	90																		
	H4	20		1226	1290	567	641	195	90	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5		212 257 ⁽¹⁾	715	38	M24	21				
	H5	26		1426	1490	667	841	295	90																		
	H6	34		1535	1623	710	873	302	90																		
	H7	39		1640	1728	762	978	355	90																		
	H8	47		1815	1903	850	1153	443	90																		
	H9	52		1955	2043	920	1293	513	90																		
	H10	60		2125	2213	1005	1463	598	90																		
MT516	H1	5.5	3200	856	923	377	261	50	45	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	50	172 226 ⁽¹⁾	800	34	M20	17				
	H2	9		976	1043	437	381	110	45																		
	H3	12		1086	1153	492	491	115	95																		
	H4	18		1306	1373	602	711	225	95	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5		212 257 ⁽¹⁾	800	38	M24	21				
	H5	25		1526	1593	712	931	335	95																		
	H6	32		1640	1728	762	978	355	90																		
	H7	38		1815	1903	850	1153	443	90																		
	H8	43		1955	2043	920	1293	513	90																		
	H9	49		2125	2213	1005	1463	598	90																		

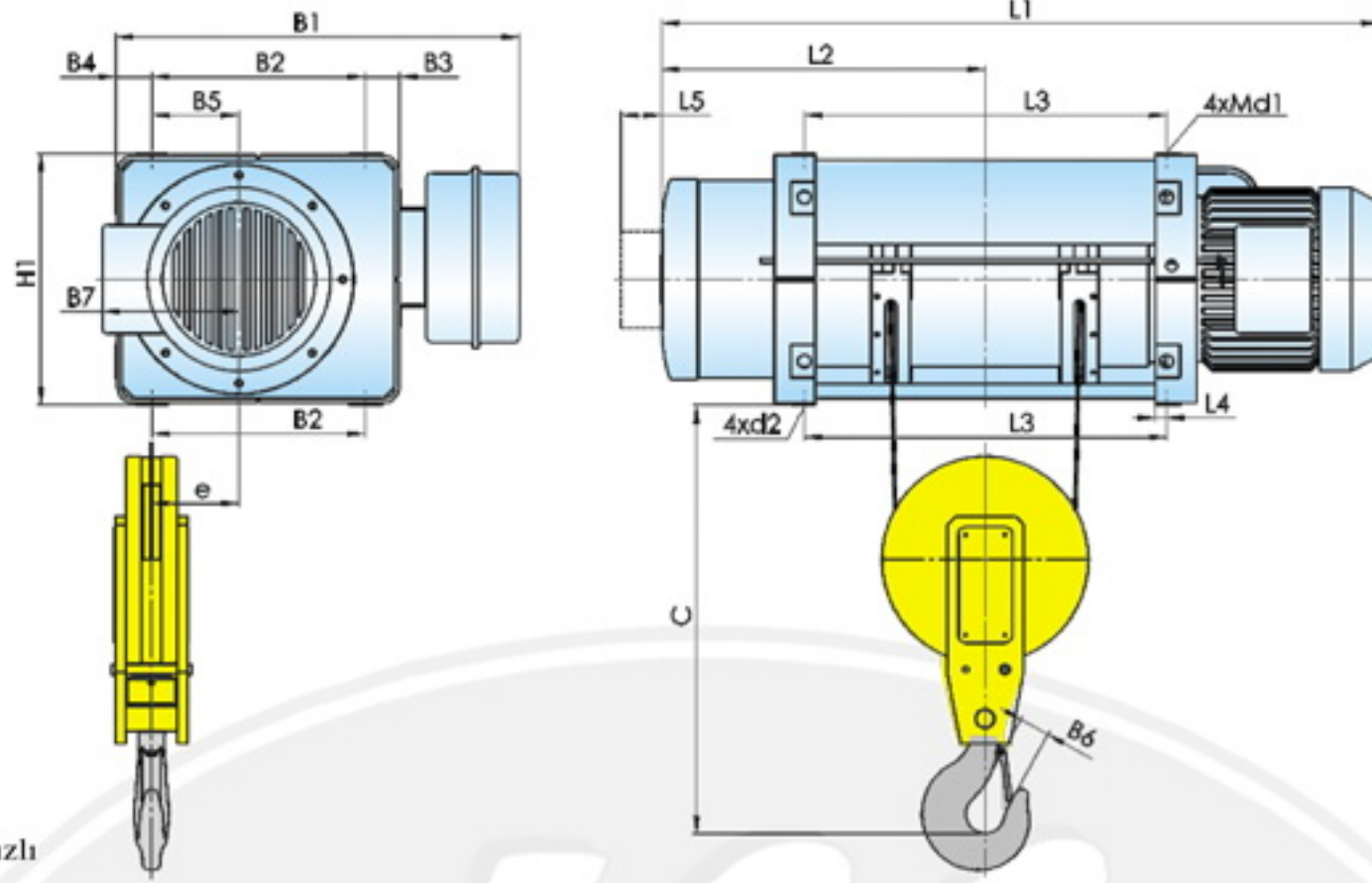
Tip	Donam 2/1			ip																				
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			8	12	8/2	12/2																		
			L1																					
MT625	H1	4,5	5000	905	993	395	243	40	38	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5	56	212 257 ⁽¹⁾	890	37	M24	21	
	H2	8		1010	1098	448	348	92	38															
	H3	11		1115	1203	500	453	95	88															
	H4	17		1325	1413	605	663	200	88															
	H5	23		1535	1623	710	873	305	88															
	H6	30		1815	1903	850	1153	445	88															
	H7	35		1955	2043	920	1293	515	88															
	H8	40		2125	2213	1005	1463	600	88															
	H9	46		2253	2288	1067	1513	578	128															
	H10	54		2503	2538	1192	1763	703	128															
	H11	60		2693	2728	1287	1953	798	128															25.5
MT740	H2	8	8000	1133	1168	507	393	68	78	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	71	266	1080	56	M27	25	
	H3	12		1293	1328	587	553	148	78															
	H4	17		1453	1488	667	713	178	128															
	H5	23		1668	1703	775	928	285	128															
	H6	29		1883	1918	882	1143	392	128															
	H7	35		2093	2128	987	1353	498	128															
	H8	40		2253	2288	1067	1513	578	128															
	H9	47		2503	2538	1192	1763	703	128															
	H10	52		2693	2728	1287	1953	798	128															
	MT750	H2		8	10000	1168	1174	507	393															68
H3		12	1328	1334		587	553	148	78															
H4		17	1488	1494		667	713	178	128															
H5		23	1703	1709		775	928	285	128															
H6		29	1918	1924		882	1143	392	128															
H7		35	2128	2134		987	1353	498	128															
H8		40	2288	2294		1067	1513	578	128															
H9		47	2538	2544		1192	1763	703	128															
H10		52	2728	2734		1287	1953	798	128															

[illegible]

ip	Donam 2/1		, mm																					
	Kaldırma Yüksekliği i (mm)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma Hız (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			4	6	4/1	6/1																		
			L1																					
MT780	H3	12	1437	1443	652	553	148	78	25.5	100	556	892 960 ⁽²⁾	475	88.5 165 ⁽²⁾	92.5	186.5	71	266	1080	56	M27	25		
	H4	17	1597	1603	732	713	178	128																
	H5	23	1812	1818	840	928	285	128																
	H6	29	2027	2033	947	1143	392	128																
	H7	35	2237	2243	1052	1353	498	128																
	H8	40	2397	2403	1132	1513	578	128																
	H9	47	2647	2653	1257	1763	703	128																
	H10	52	2837	-	1352	1953	798	128																

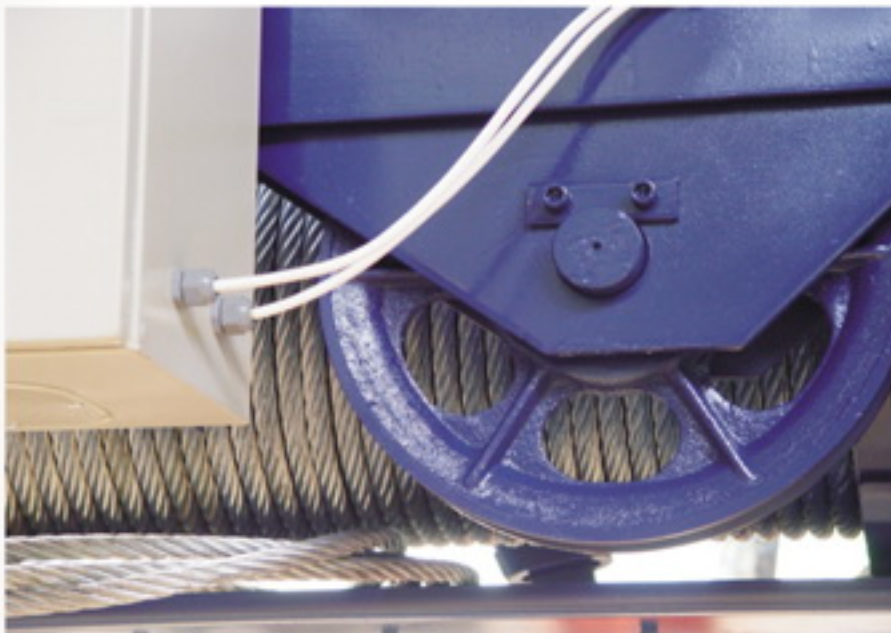
Tip	Donam 2/1		ip																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			16	16/2.5																		
			L1																			
MT202	H4 21	500	1026	1090	467	441	107	92	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	34	172 226 ⁽¹⁾	555	36	M20	17
	H5 28		1086	1153	492	491	127	97														
	H6 37		1226	1290	567	641	207	92														
	H7 42		1306	1373	602	711	237	97														
MT305	H4 20	1000	1086	1153	492	491	115	95	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	40	172 226 ⁽¹⁾	625	36	M20	17
	H5 27		1226	1290	567	641	195	90														
	H6 38		1426	1490	667	841	295	90														
	H7 42		1526	1590	712	931	335	95														
MT410	H5 26	2000	1325	1413	605	663	200	90	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5	45	212 257 ⁽¹⁾	715	38	M24	21
	H6 34		1535	1623	710	873	302	90														
	H7 39		1640	1728	762	978	355	90														
	H8 47		1815	1903	850	1153	442	90														
	H9 52		1955	2043	920	1293	513	90														
	H10 60		2125	2213	1005	1463	598	90														
MT516	H5 25	3200	1535	1623	710	873	305	90	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5	50	212 257 ⁽¹⁾	800	38	M24	21
	H6 32		1640	1728	762	978	355	90														
	H7 38		1815	1903	850	1153	442	90														
	H8 43		1955	2043	920	1293	513	90														
	H9 49		2125	2213	1005	1463	598	90														
MT625	H4 17	5000	1488	1494	667	713	178	128	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	56	266	890	56	M27	25
	H5 23		1588	1594	717	813	228	128														
	H6 30		1788	1784	812	1003	323	128														
	H7 35		1963	1969	905	1188	414	128														
	H8 40		2128	2134	987	1353	498	128														
	H9 46		2288	2294	1067	1513	578	128														
MT740	H4 17	8000	1488	1494	667	713	178	128	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	71	266	1080	56	M27	25
	H5 23		1703	1709	775	928	285	128														
	H6 29		1918	1924	882	1143	392	128														
	H7 35		2128	2134	987	1353	498	128														
	H8 40		2288	2294	1067	1513	578	128														
	H9 47		2538	2544	1192	1763	703	128														
	H10 52		2728	2734	1382	1953	798	128														
	H11 57		2918	2924	1572	2243	903	128														
	H12 63		3108	3114	1762	2533	1018	128														
	H13 69		3298	3304	1952	2823	1133	128														

2/2 DONAMLI SABİT VİNÇLER



(1) Çift hızlı

Tip	Donam 2/2			Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2	
			16	24	16/4	24/4																	
				L1																			
MT305	H2	8	500	814	854	362	329	18.5	70	317	560	295	49.5	53.5	105	34	165 198 ⁽¹⁾	555	90	M14	15		
	H3	12.5		914	954	412	429																
	H4	22		1114	1154	512	629																
	H5	31		1314	1354	612	829																
MT410	H2	5	1000	926	990	417	341	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	40	172 220 ⁽¹⁾	625	125.5	M20	17		
	H3	12		1026	1090	467	441																
	H4	18		1226	1290	567	641																
	H5	26		1426	1490	667	841																
MT516	H3	10	1600	1086	1153	492	491	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	45	172 226 ⁽¹⁾	715	129.5	M20	17		
	H4	17		1306	1373	602	711																
	H5	24		1526	1593	712	931																
MT625	H3	7	2500	1115	1203	500	453	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	50	212 257 ⁽¹⁾	800	161	M24	21		
	H4	15		1325	1400	605	663																
	H5	22		1535	1610	710	873																
	H6	32		1815	1890	850	1153																
	H7	37		1955	2043	920	1293																
	H8	44		2125	2213	1005	1463																
MT740	H4	13	4000	1453	1488	667	713	25.5	100	540	880	475	80.5	84.5	186.5	56	266	890	180	M27	25		
	H5	20		1668	1703	775	928																
	H6	27		1883	1918	882	1143																
	H7	34		2093	2128	987	1353																
	H8	39		2253	2288	1067	1513																
	H9	47		2503	2538	1192	1763																
MT750	H4	13	5000	2693	2728	1287	1953	25.5	100	548	888	475	84.5	88.5	186.5	56	266	890	180	M27	25		
	H5	20		1488	1494	667	713																
	H6	27		1703	1709	775	928																
	H7	34		1918	1924	882	1143																
	H8	39		2128	2134	987	1353																
	H9	47		2288	2294	1067	1513																
	H9	47		2538	2544	1192	1763																
	H10	53		2728	2734	1287	1953																



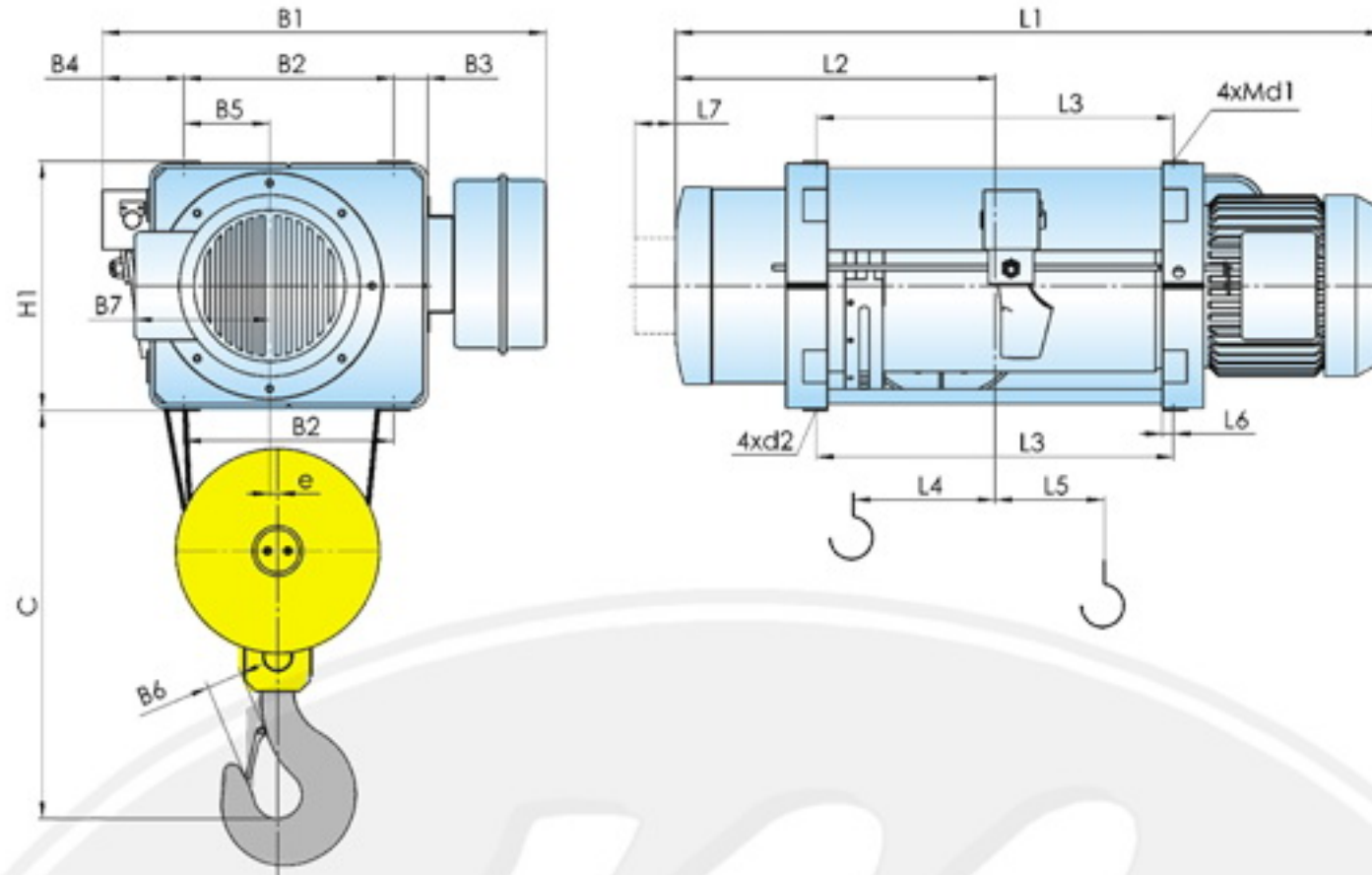
Tip	Donam 2/2		Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			12	18	12/3	18/5																
			L1																			
MT763	H4	13	6300	1553	1559	732	713	25.5	100	548	888	475	80.5	88.5	186.5	71	266	1080	180	M27	25	
	H5	20		1768	1774	840	928															
	H6	27		1983	1989	947	1143															
	H7	34		2193	2199	1052	1353															
	H8	39		2353	2359	1132	1513															
	H9	47		2603	2609	1257	1763															
	H10	53		2793	2799	1352	1953															

Tip	Donam 2/2		Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			8	12	8/2	12/2																
			L1																			
MT780	H4	13	8000	1597	1603	732	713	25.5	100	556	892	475	88.5	92.5	186.5	71	266	1080	180	M27	25	
	H5	20		1812	1818	840	928															
	H6	27		2027	2033	947	1143															
	H7	34		2237	2243	1052	1353															
	H8	39		2397	2403	1132	1513															
	H9	47		2647	2653	1257	1763															
	H10	53		2837	-	1352	1953															

ip	Donam 2/2		Boyutlar , (mm)																		
	Kaldırma Yüksekli i (mt)		Kal. Kap. (kg)	Kaldırma Yüksekli i (mt)		L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
				32	32/5																
				L1																	
MT202	H4	42	250	1026	1090	467	441	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	34	172 226 ⁽¹⁾	380	124	M20	17
	H5	56		1086	1153	492	491														
	H6	74		1226	1290	567	641														
	H7	84		1306	1373	602	711														
MT305	H4	20	500	1086	1153	492	491	18.5	80	380	618	325	53.5	57.5	128.5	40	172 226 ⁽¹⁾	450	125	M20	17
	H5	27		1226	1290	567	641														
	H6	38		1426	1490	667	841														
	H7	42		1526	1593	712	931														
MT410	H5	26	1000	1325	1400	605	663	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	45	212 257 ⁽¹⁾	500	160	M24	21
	H6	34		1535	1623	710	873														
	H7	39		1640	1728	762	978														
MT516	H5	25	1600	1535	1623	710	873	20.5	90	466	752	390	63.5	67.5	159.5	50	212 257 ⁽¹⁾	570	160	M24	21
	H6	32		1640	1728	762	978														
	H7	38		1815	1903	850	1153														
MT625	H4	17	2500	1488	1494	667	713	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	71	266	620	179	M27	25
	H5	23		1588	1594	717	813														
	H6	30		1788	1784	812	1003														
	H7	35		1963	1969	905	1188														
MT740	H4	17	4000	1488	1494	667	713	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	71	266	670	180	M27	25
	H5	23		1703	1709	775	928														
	H6	29		1918	1924	882	1143														
	H7	35		2128	2134	987	1353														
	H8	40		2288	2294	1067	1513														
	H9	47		2538	2544	1192	1763														
	H10	52		2728	2734	1287	1953														



MT SERİSİ HALATLI 4/1 DONAMLI SABİT VİNÇLER



(1) Çift Hzl

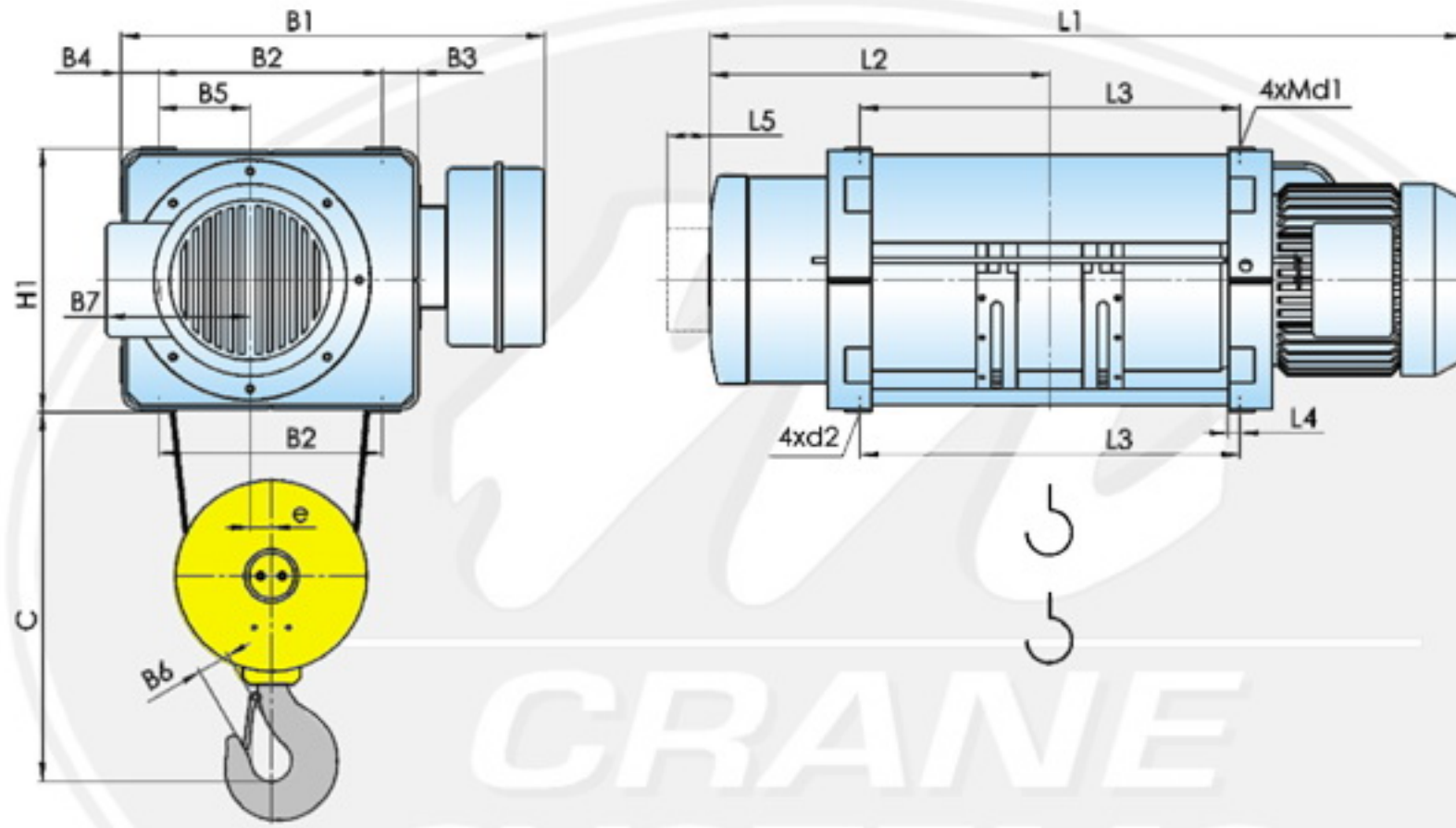
Tip	Donam 4/1		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				Kal. Kap. (kg)	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			4	6	4/1	6/1																		
			L1																					
MT305	H3	6.5	2000	914	954	412	429	102	-8	18.5	70	317	630	295	49.5	124.5	105	45	165 198 ⁽¹⁾	570	22.5	M14	15	
	H4	10		1114	1154	512	629	202	-58															
	H5	13.5		1314	1354	612	829	302	-108															
MT410	H3	6	4000	1026	1090	467	441	83	9	18.5	80	380	325	53.5	128.5	50	172 220 ⁽¹⁾	650	8	M20	17			
	H4	10		1226	1290	567	641	183	-41															
	H5	13		1426	1490	667	841	283	-91															
MT516	H3	6	6300	1086	1153	492	491	92	13	18.5	80	380	686	325	53.5 ¹	125.5	128.5	56	172 226 ⁽¹⁾	725	7.5	M20	17	
	H4	9		1306	1373	602	711	202	-42															
	H5	12.5		1526	1593	712	931	312	-97															
MT625	H3	5.5	10000	1115	1203	500	453	62	29	20.5	90	466	836	390	63.5	151.5	159.5	71	212 257 ⁽¹⁾	885	15	M24	21	
	H4	8.5		1325	1413	605	663	130	13															
	H5	11.5		1535	1623	710	873	236	-40															
	H6	15		1815	1903	850	1153	378	-120															
	H7	17.5		1955	2043	920	1293	588	-285															
MT740	H4	8.5	16000	1453	1488	667	713	117	36	25.5	100	540	978	475	80.5	182.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25	
	H5	11.5		1668	1703	775	928	224	-18															
	H6	14.5		1883	1918	882	1143	332	-72															
	H7	17.5		2093	2128	987	1353	437	-124															
	H8	20		2253	2288	1067	1513	517	-163															
	H9	23.5		2503	2538	1192	1763	642	-227															
	H10	26		2693	2728	1287	1953	737	-276															
MT750	H4	8.5	20000	1488	1494	667	713	117	36	25.5	100	548	982	475	84.5	186.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25	
	H5	11.5		1703	1709	775	928	224	-18															
	H6	14.5		1918	1924	882	1143	332	-72															
	H7	17.5		2128	2134	987	1353	437	-124															
	H8	20		2288	2294	1067	1513	517	-163															
	H9	23.5		2538	2544	1192	1763	642	-227															
	H10	26		2728	2734	1287	1953	737	-276															

Tip	Donam 4/1		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		Kal. Kap. (kg)	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2		
																							4.5/0.75	
			L1																					
MT763	H4	8.5	25000	1553	1559	732	713	117	36	25.5	100	548	982	475	84.5	186.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25	
	H5	11.5		1768	1774	840	928	224	-18															
	H6	14.5		1983	1989	947	1143	332	-72															
	H7	17.5		2193	2199	1052	1353	437	-124															
	H8	20		2353	2359	1132	1513	517	-163															
	H9	23.5		2603	2609	1257	1763	642	-227															
	H10	26		2793	2799	1352	1953	737	-276															

ip	Donam 4/1		Boyutlar , (mm)																					
	Kaldırma Yüksekliği i (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma Hız (mt/dak)		Kal. Kap. (kg)	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2		
				3																			3/0.5	
			L1																					
MT780	H4	8.5	32000	1597	1603	732	713	117	36	25.5	100	556	986	475	88.5	186.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25	
	H5	11.5		1812	1818	840	928	224	-18															
	H6	14.5		2027	2033	947	1143	332	-72															
	H7	17.5		2237	2243	1052	1353	437	-124															
	H8	20		2397	2403	1132	1513	517	-163															
	H9	23.5		2647	2653	1257	1763	642	-227															
	H10	26		2837	-	1352	1953	737	-276															

Tip	Donam 4/1			Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)		Kal. Kap. (Kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		Kal. Kap. (kg)	L3	L4	L5	L6	L7	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
MT516	H5	12.5	6300	1535	1623	710	873	266	-79	20.5	90	466	836	390	63.5	151.5	159.5	71	212 257 ⁽¹⁾	885	15	M24	21
	H6	16		1640	1728	762	978	318	-79														
	H7	19		1815	1903	850	1153	408	-124														
MT625	H4	8.5	10000	1488	1494	667	713	127	3	25.5	100	540	978	475	80.5	182.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25
	H5	11.5		1588	1594	717	813	177	-1														
	H6	15		1788	1784	812	1003	272	-7														
	H7	17.5		1963	1969	905	1188	365	-97														
MT740	H4	8.5	16000	1488	1494	667	713	117	36	25.5	100	540	978	475	80.5	182.5	186.5	90	266	1025	22.5	M27	25
	H5	11.5		1703	1709	775	928	224	-18														
	H6	14.5		1918	1924	882	1143	332	-72														
	H7	17.5		2128	2134	987	1353	437	-124														
	H8	20		2288	2294	1067	1513	517	-163														
	H9	23.6		2538	2544	1192	1763	642	-227														
	H10	26		2728	2734	1287	1953	737	-276														

MT SERİSİ HALATLI 4/2 DONAMLI SABİT VİNÇLER



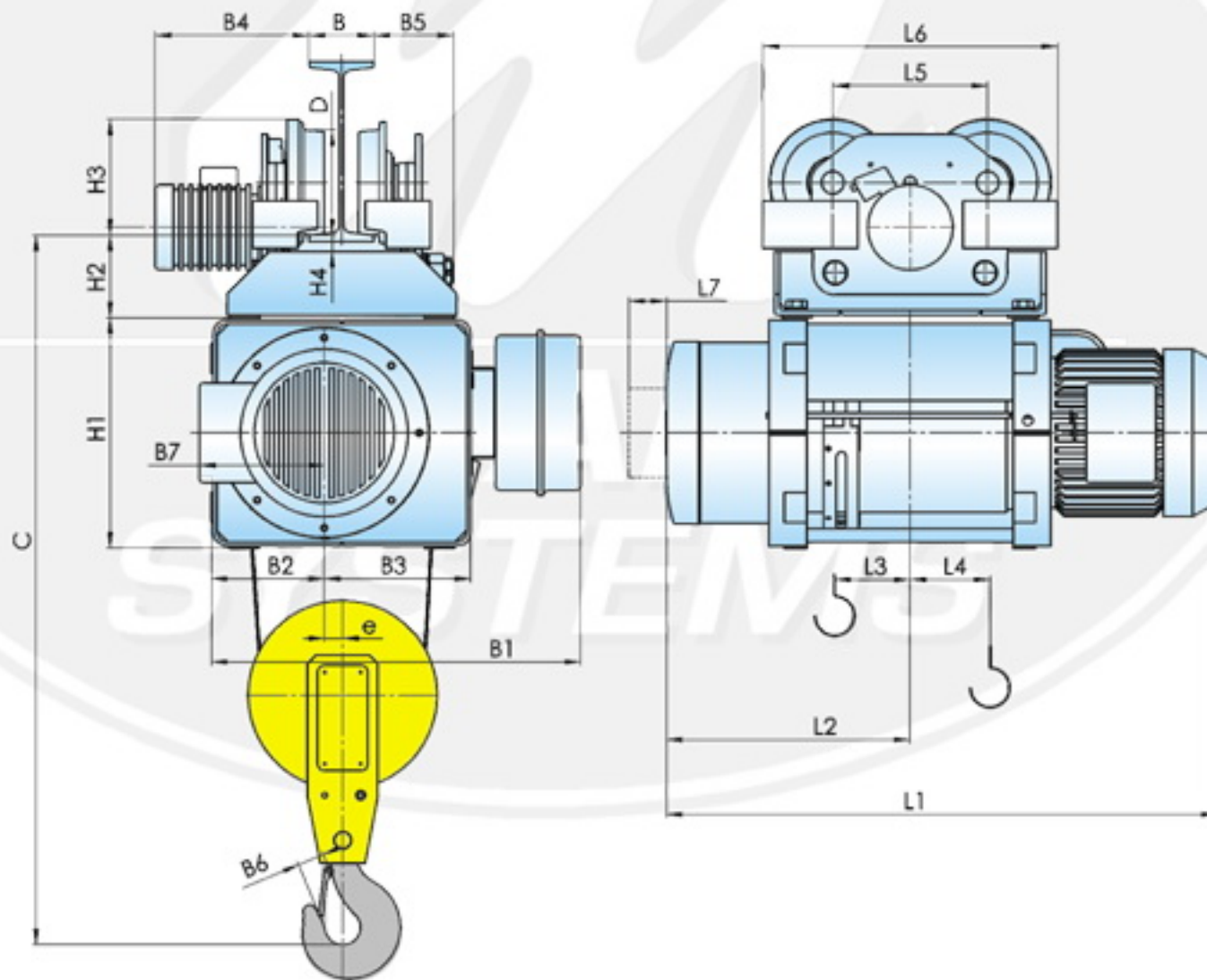
(1) Aşırı Yük Sınırlayıcı
(2) Çift Hızlı

Tip	Donam 4/2		Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		Kal. Kap. (kg)	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2		
																					8/2	12/2
			L1																			
MT305	H3	6.5	1000	914	954	412	429	18.5	70	317	560 625 ⁽²⁾	295	49.5 112 ⁽²⁾	53.5	105	40	165 198 ⁽¹⁾	520	50	M14	15	
	H4	11		1114	1154	512	629															
	H5	15.5		1314	1354	612	829															
MT410	H3	6	2000	1026	1090	467	441	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	45	172 220 ⁽¹⁾	570	36	M20	17	
	H4	9		1226	1290	567	641															
	H5	13		1426	1490	667	841															
MT516	H3	5	3200	1086	1153	492	491	18.5	80	380	618 680 ⁽²⁾	325	53.5 118 ⁽²⁾	57.5	128.5	50	172 226 ⁽¹⁾	650	36	M20	17	
	H4	8.5		1306	1373	602	711															
	H5	12		1526	1593	712	931															
MT625	H3	3.5	5000	1115	1203	500	453	20.5	90	466	752 830 ⁽²⁾	390	63.5 135 ⁽²⁾	67.5	159.5	56	212 257 ⁽¹⁾	720	37	M24	21	
	H4	7.5		1325	1400	605	663															
	H5	11		1535	1610	710	873															
	H6	16		1815	1890	850	1153															
	H7	18.5		1955	2043	920	1293															
	H8	22		2125	2213	1005	1463															
MT740	H4	6.5	8000	1453	1488	667	713	25.5	100	540	880 960 ⁽²⁾	475	80.5 165 ⁽²⁾	84.5	186.5	71	266	880	56	M27	25	
	H5	10		1668	1703	775	928															
	H6	13.5		1883	1918	882	1143															
	H7	17		2093	2128	987	1353															
	H8	19.5		2253	2288	1067	1513															
	H9	23.5		2503	2538	1192	1763															
	H10	26.5		2693	2728	1287	1953															
MT750	H4	6.5	10000	1488	1494	667	713	25.5	100	548	888 968 ⁽²⁾	475	84.5 165 ⁽²⁾	88.5	186.5	71	266	880	56	M27	25	
	H5	10		1703	1709	775	928															
	H6	13.5		1918	1924	882	1143															
	H7	17		2128	2134	987	1353															
	H8	19.5		2288	2294	1067	1513															
	H9	23.5		2538	2544	1192	1763															
	H10	26.5		2728	2734	1287	1953															

Tip	Donam 4/2		Boyutlar , (mm)																			
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2
			6	9	6/1.5	9/1.5																
			L1																			
MT763	H4	4.5	1553	1559	732	713	25.5	100	548	888 968 ⁽²⁾	475	84.5 165 ⁽²⁾	88.5	186.5	90	266	1025	56	M27	25		
	H5	7.5	1768	1774	840	928																
	H6	10.5	1983	1989	947	1143																
	H7	13.5	2193	2199	1052	1353																
	H8	15.5	2353	2359	1132	1513																
	H9	19.5	2603	2609	1257	1763																
	H10	22	2793	2799	1352	1953																

Tip	Donam 4/2		Boyutlar , (mm)																				
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma Hızı (mt/dak)				L2	L3	L4	L5	H1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	Md1	d2	
			4	6	4/1	6/1																	
			L1																				
MT780	H4	4.5	16000	1597		1603		732	713	25.5	100	556	892 972 ⁽²⁾	475	88.5 165 ⁽²⁾	92.5	186.5	90	266	1025	56	M27	25
	H5	7.5		1812		1818		840	928														
	H6	10.5		2027		2033		947	1143														
	H7	13.5		2237		2243		1052	1353														
	H8	15.5		2397		2403		1132	1513														
	H9	19.5		2647		2653		1257	1763														
	H10	22		2837		-		1352	1953														

MT SERİSİ HALATLI 2/1 DONAMLI TEK ARABALI MONORAY VİNÇLER



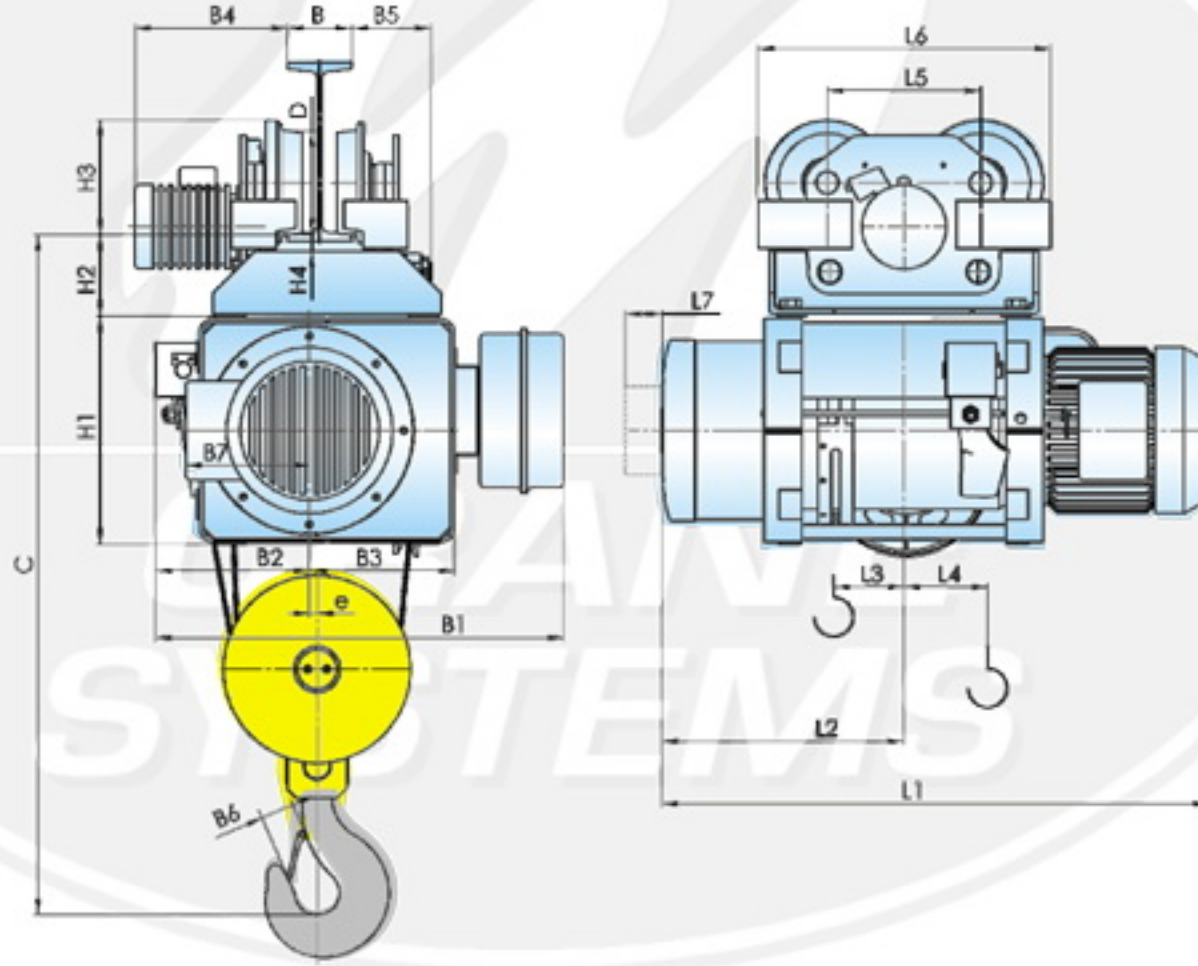
Tip	Donam 2/1		Kaldırma hızı (mt/dak)		Boyutlar ,(mm)																				
	Kaldırma Yükseklği (mt)	Kal. Kap. (kg)	8 12	8/1 12/2	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	D
			L1																						
MT202	H1 6	500	648	688	287	32	35	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	34	165 192 ⁽¹⁾	990	50	120
	H2 10		738	778	332	77	35																		
	H3 14		818	858	373	77	75																		
MT305	H1 6	1000	709	749	310	45	42	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	40	165 198 ⁽¹⁾	1060	50	120
	H2 10		814	854	362	98	42																		
	H3 13		914	954	412	98	92																		
MT410	H1 5.5	2000	816	880	362	40	40	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	45	172 220 ⁽¹⁾	1250	36	175
	H2 9		926	990	417	95	40																		
	H3 12		1026	1090	467	95	90																		
MT516	H1 5.5	3200	856	923	377	50	45	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	50	172 226 ⁽¹⁾	1330	34	175
	H2 9		976	1043	437	110	45																		
	H3 12		1086	1153	492	115	95																		
MT625	H1 4.5	5000	905	993	395	40	38	310	595	90	466	165	232	33	130... 150	752 830 ⁽²⁾	229	294 365.5 ⁽²⁾	300... 365	145... 125	56	212 257 ⁽¹⁾	1520	37	210
	H2 8		1010	1098	448	92	38																		
	H3 11		1115	1203	500	95	88																		

(1) Çift hızlı
(2) Aşırı yük sınırlayıcı yok

ip	Donam 2/1		Boyutlar ,(mm)																										
	Kaldırma Yüksekli i (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hız (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	D		
			6	6/1																									
			9	9/1.5																									
			L1																										
MT763	H2	8	1233	1239	572	600	68	78	1195					304													1925		
	H3	12	1293	1299	652	600	148	78	1195																				
	H4	17	1553	1559	732	713	178	128	1308					292															
	H5	23	1768	1764	840	928	285	128	1523																				
	H6	29	1983	1989	947	1143	392	128	1738	310	595	100	548					130... 150	888 968 ⁽²⁾	275	373 457.5 ⁽²⁾	300... 365	145.. 125	71	266				
	H7	35	2193	2199	1052	1353	498	128	1948																	1910			
	H8	40	2353	2359	1132	1513	578	128	2108																				
	H9	47	2603	2609	1257	1763	703	128	2358																				
	H10	52	2793	2799	1352	1953	798	128	2548																				

ip	Donam 2/1		Boyutlar , (mm)																										
	Kaldırma Yüksekli i (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hız (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	e	D		
			4	4/1																									
			6	6/1																									
		L1																											
MT780	H4	17	16000	1597	1603	732	713	178	128	1408																			
	H5	23		1812	1818	840	928	285	128	1623																			
	H6	29		2027	2033	947	1143	392	128	1838																			
	H7	35		2237	2243	1052	1353	498	128	2048	354	695	100	556	340	274	35	150... 200	892 972 ⁽²⁾	279	377 457.5 ⁽²⁾	300... 365	185... 160	71	266	1970	56	250	
	H8	40		2397	2403	1132	1513	578	128	2208																			
	H9	47		2647	2653	1257	1763	703	128	2458																			
	H10	52		2837	-	1352	1953	798	128	2648																			

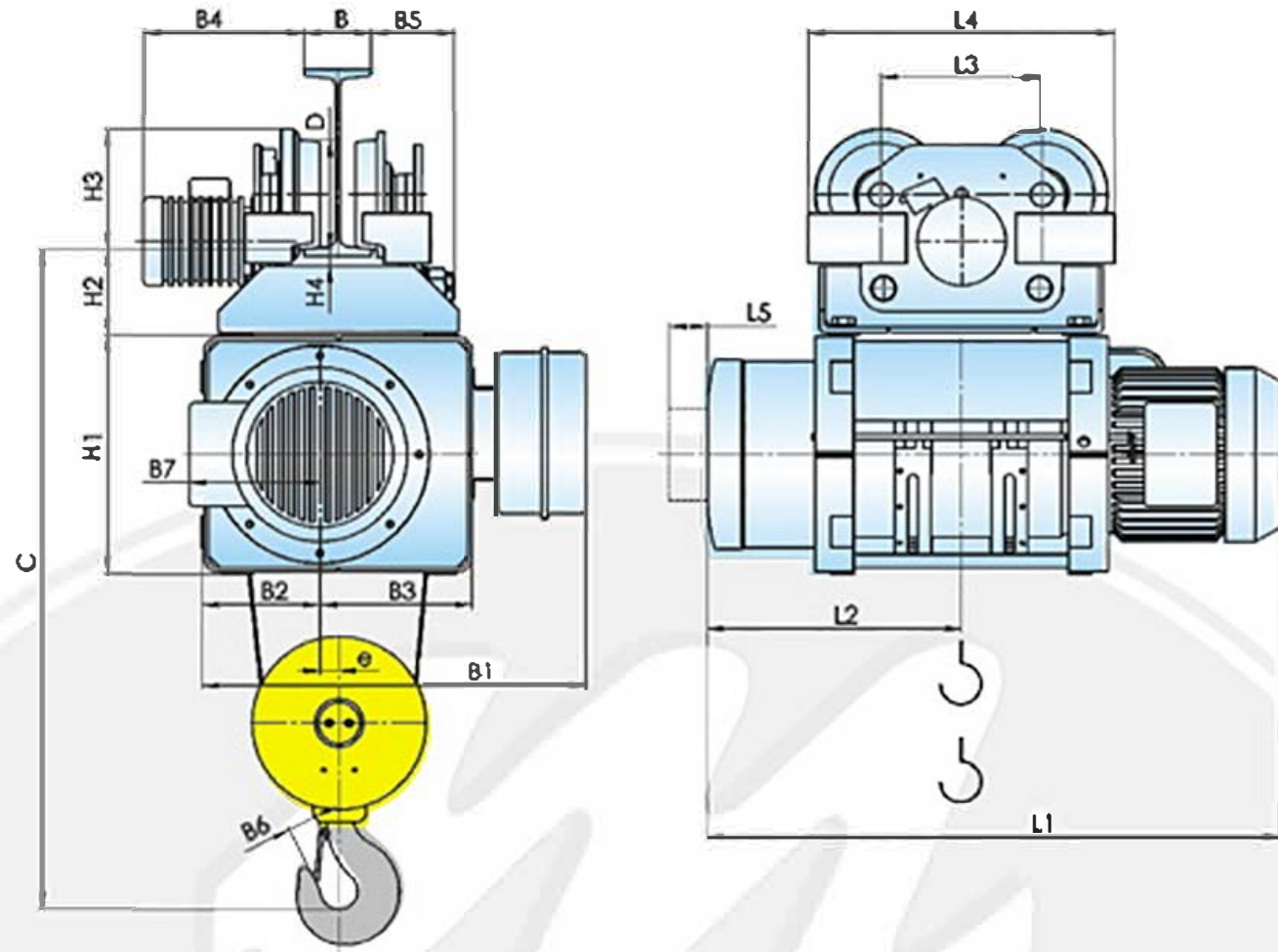
MT SERİSİ HALATLI 4/1 DONAMLI TEK ARABALI MONORAY VİNÇLER



Tip	Donam 4/1			Boyutlar, (mm)																							
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak.)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	H1	H2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	C	e	D	
			4	4/1																							
			6	6/1																							
			L1																								
MT305	H3	6,5	2000	914	954	412	429	102	-8	629	814	70	477	43... 58	1000	630	230	239.5	295	455... 510	45	165 198 ⁽¹⁾	50	50	560	22.5	160
	H4	10		1114	1154	512	629	198	-58	829	1014																
	H5	13,5		1314	1354	612	829	302	-108	1029	1214																
MT410	H3	6	4000	1026	1090	467	441	83	9	641	826	80	540	43... 58	1000	686	254	250	325	455... 510	50	172 220 ⁽¹⁾	50	50	640	8	160
	H4	10		1226	1290	567	641	183	-41	841	1026																
	H5	13		1426	1490	667	841	283	-91	1041	1226																
MT516	H3	6	6300	1086	1153	492	491	92	13	691	876	80	540	43... 58	1000	686	254	250	325	455... 510	56	172 226 ⁽¹⁾	50	50	715	7.5	160
	H4	9		1306	1373	602	711	202	-42	911	1096																
	H5	12,5		1526	1593	712	931	312	-97	1131	1316																
MT625	H3	5,5	10000	1115	1203	500	453	62	29	653	838	90	626	43... 58	1000	836	310	294	390	464... 520	71	212 257 ⁽¹⁾	50	50	865	15	160
	H4	8,5		1325	1413	605	663	130	13	863	1048																
	H5	11,5		1535	1623	710	873	236	-40	1073	1258																
	H6	15		1815	1903	850	1153	378	-120	1353	1538																
	H7	17,5		1955	2213	920	1293	588	-285	1493	1678																
	H8	20		2125	2200	1005	1463	673	-328	1663	1848																
MT740	H4	8,5	16000	1453	1488	667	713	117	36	993	123	100	730	60... 75	1200	982	369	369	475	525.. 573	90	266	55	60	1010	22.5	200
	H5	11,5		1668	1703	775	928	224	-18	1208	1438																
	H6	14,5		1883	1918	882	1143	332	-72	1423	1653																
	H7	17,5		2093	2128	987	1353	437	-124	1633	1863																
	H8	20		2253	2288	1067	1513	517	-163	1793	2023																
	H9	23,5		2503	2538	1192	1763	642	-227	2043	2273																
	H10	26		2693	2728	1287	1953	737	-276	2233	2463																

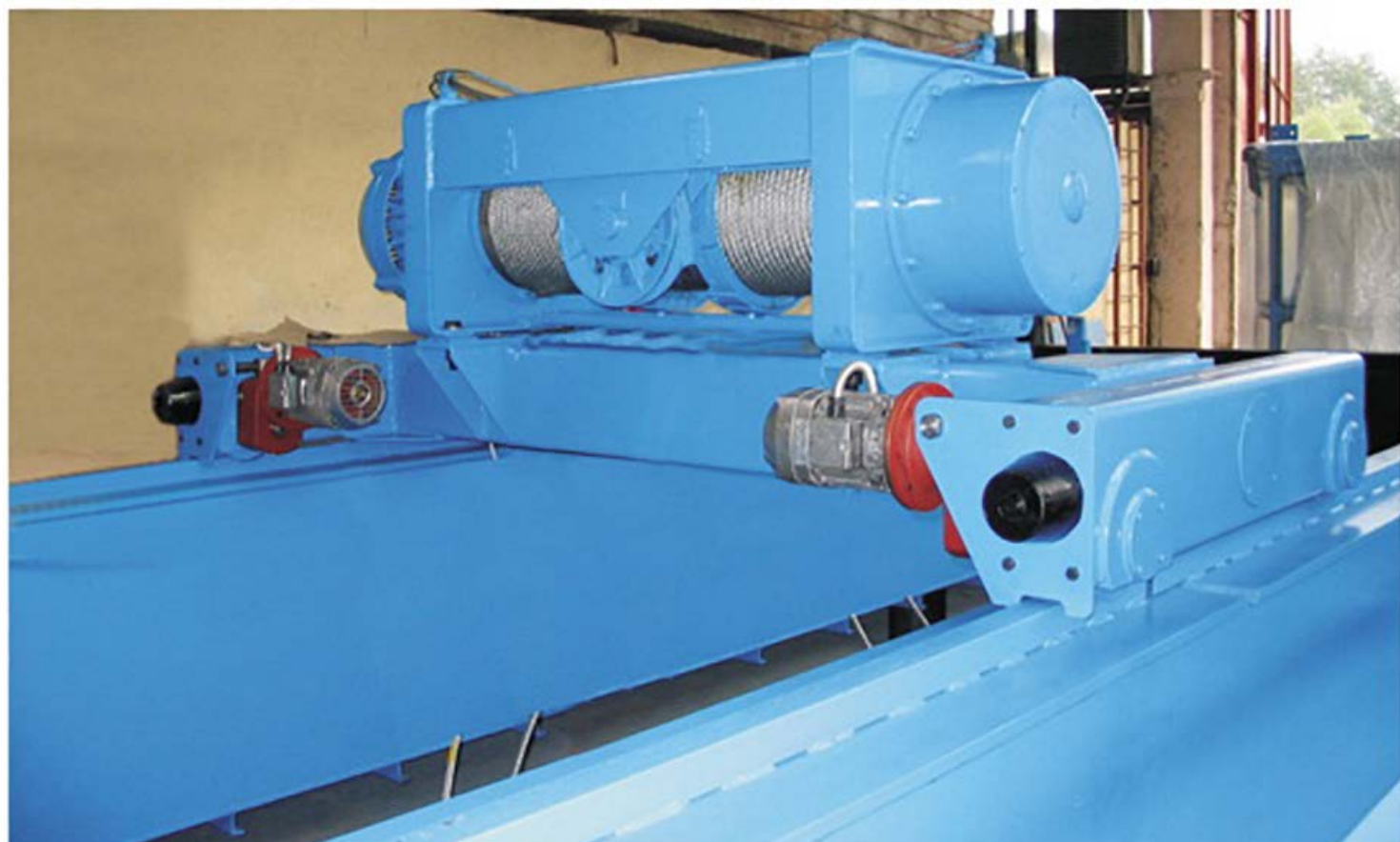
(1) çift hızlı

MT SERİSİ HALATLI 4/2 DONAMLI TEK ARABALI MONORAY VİNÇLER

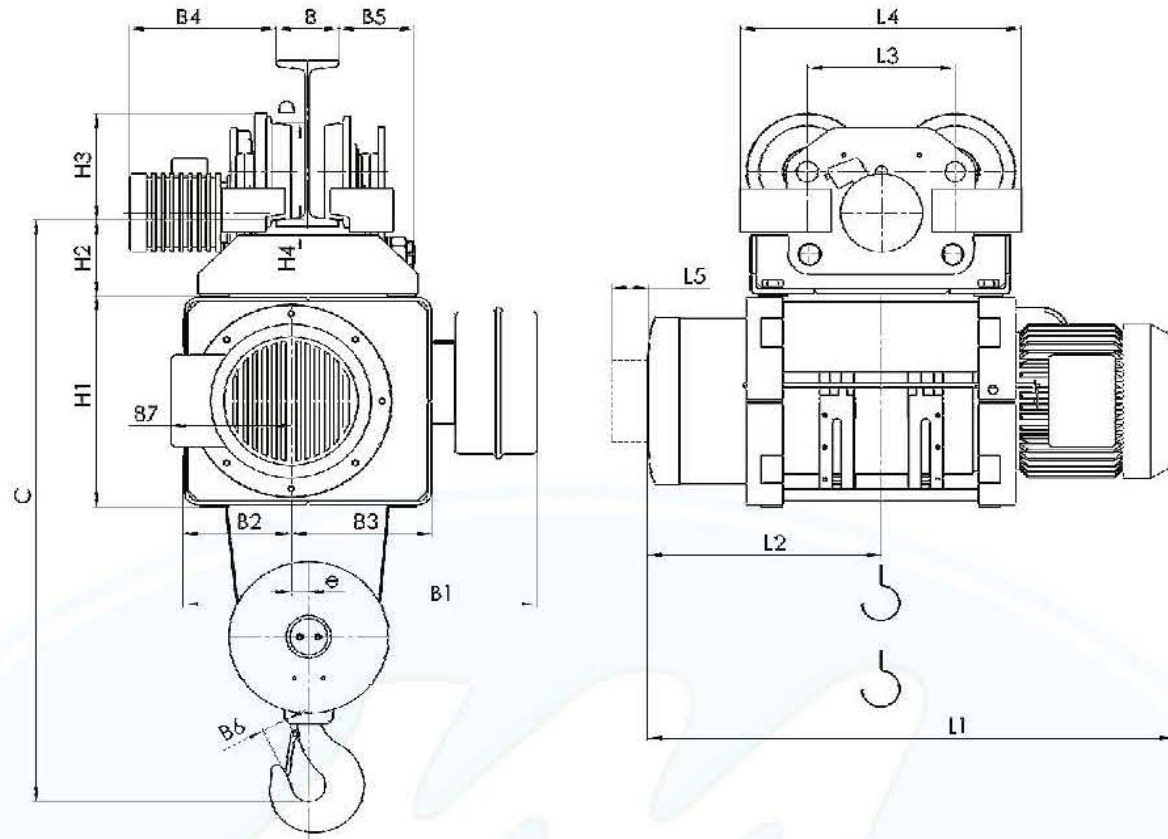


Tip	Donam 2/1			Boyutlar (mm)																				
	Kaldırma Yüksekliği (m)		Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (m/dak)		L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	c	D
				8	8/1																			
				12	12/2																			
				L1																				
MT305	H3	6.5	1000	914	954	412	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	40	165 198 ⁽¹⁾	955	50	120
MT410	H3	6	2000	1026	1090	467	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	45	172 220 ⁽¹⁾	1100	36	175
MT516	H3	5	3200	1086	1153	492	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	50	172 226 ⁽¹⁾	1180	34	175
MT625	H3	11	5000	1115	1203	500	310	595	90	466	165	232	33	130... 150	752 830 ⁽²⁾	229	294 365.5 ⁽²⁾	300... 365	145... 125	56	212 257 ⁽¹⁾	1350	37	210

(1) Çift hızlı
(2) Aşırı Yük Sınırlayıcı



MT SERİSİ HALATLI 4/2 DONAMLI TEK ARABALI MONORAY VİNÇLER

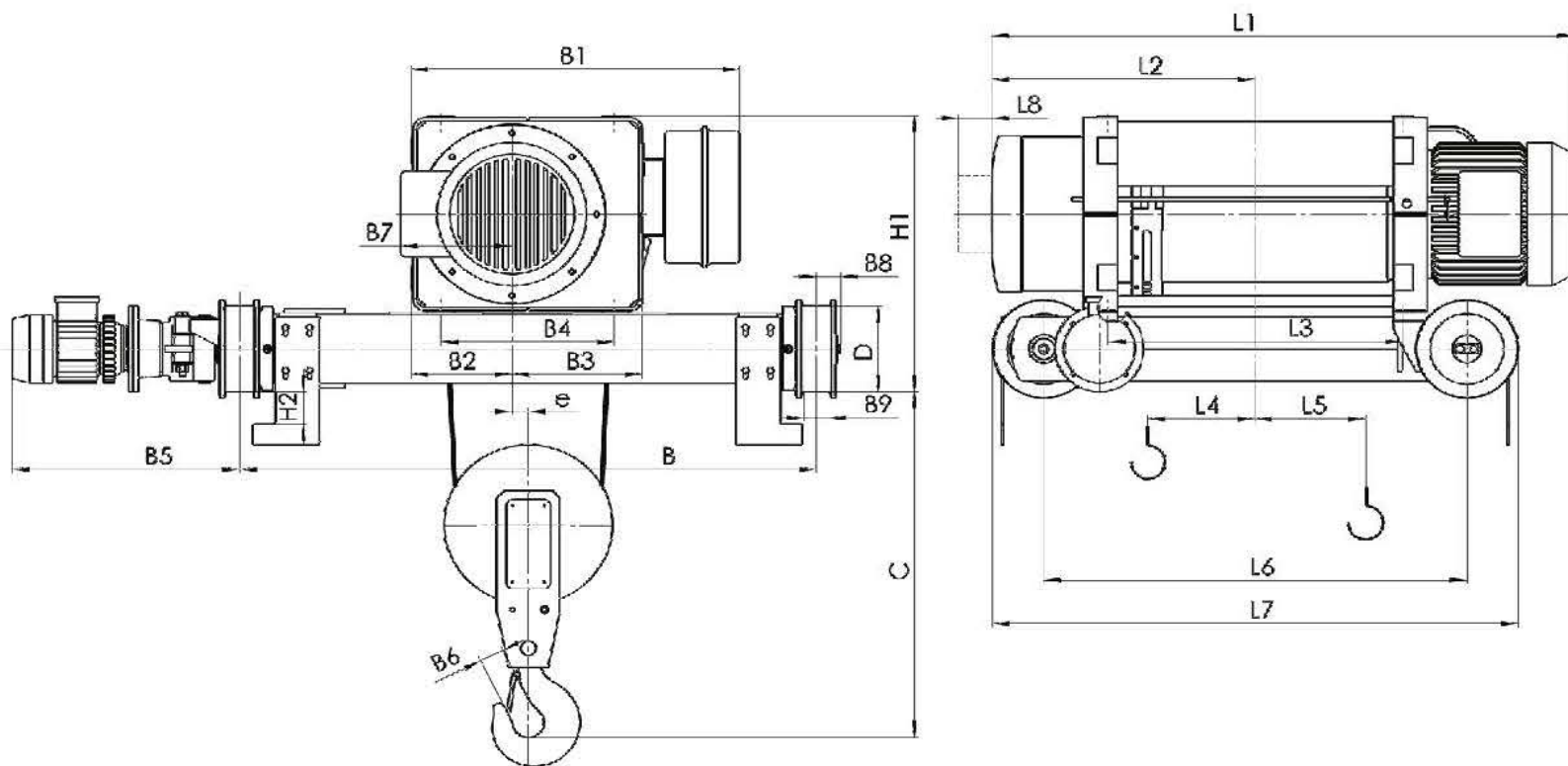


Tip	Donanım 2/1			Boyutlar (mm)																				
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak)		L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C	c	D	
			8	8/1																				
			12	12/2																				
L1																								
MT305	H3	6.5	1000	914	954	412	225	415	70	317	118	148	33	90... 130	560 625 ⁽²⁾	158.5	239.5 302 ⁽²⁾	245... 305	94... 54	40	165 198 ⁽¹⁾	955	50	120
MT410	H3	6	2000	1026	1090	467	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	45	172 220 ⁽¹⁾	1100	36	175
MT516	H3	5	3200	1086	1153	492	280	536	80	380	153	200	42	130... 150	618 680 ⁽²⁾	186	250 314.5 ⁽²⁾	270... 335	125... 105	50	172 226 ⁽¹⁾	1180	34	175
MT625	H3	11	5000	1115	1203	500	310	595	90	466	165	232	33	130... 150	752 830 ⁽²⁾	229	294 365.5 ⁽²⁾	300... 365	145... 125	56	212 257 ⁽¹⁾	1350	37	210

(1) çift hızlı

(2) Aşırı Yük Sınırlayıcı

MT SERİSİ HALATLI VİNÇLER 1/2 DONAMLI KEDİLİ ARABA

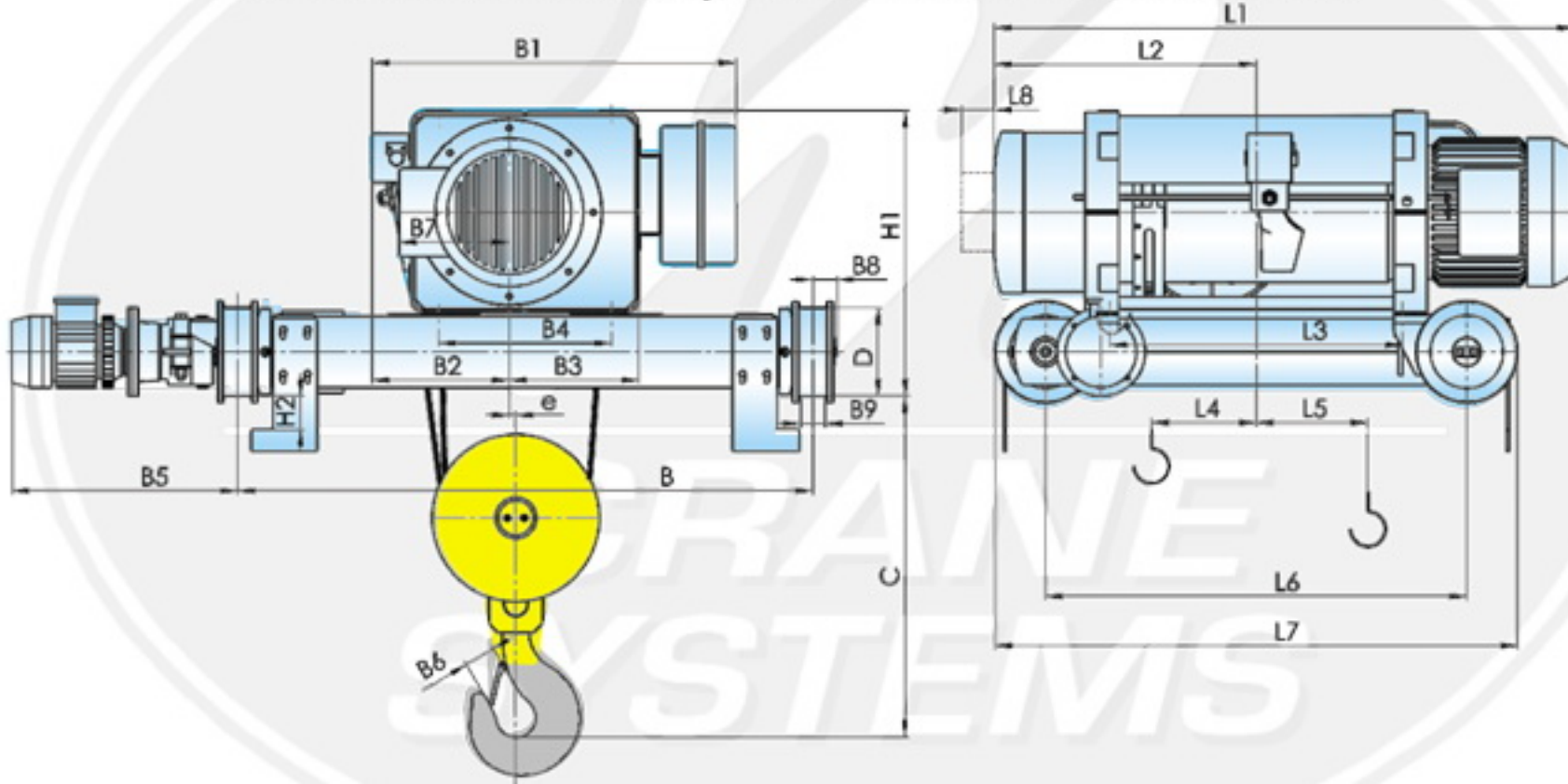


(1) çift hızlı
(2) tek hızlı

(1) çift hızlı
(2) tek hızlı



MT SERİSİ HALATLI VİNÇLER 1/4 DONAMLI KEDİLİ ARABA



Tip	Donam 4/1			Boyutlar, (mm)																						
	Kaldırma Yüksekliği (mt)	Kal. Kap. (kg)	Kaldırma hızı (mt/dak.)		L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	H1	H2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	C	e	D
			8	8/2																						
			12	12/2																						
			L1																							
MT305	H3 6.5	2000	914	954	412	429	102	-8	629	814	70	477	43...58	1000	630	230	239.5	295	455...510	45	165198 ⁽¹⁾	50	50	560	22.5	160
	H4 10		1114	1154	512	629	198	-58	829	1014																
	H5 13.5		1314	1354	612	829	302	-108	1029	1214																
MT410	H3 6	4000	1026	1090	467	441	83	9	641	826	80	540	43...58	1000	686	254	250	325	455...510	50	172220 ⁽¹⁾	50	50	640	8	160
	H4 10		1226	1290	567	641	183	-41	841	1026																
	H5 13		1426	1490	667	841	283	-91	1041	1226																
MT516	H3 6	6300	1086	1153	492	491	92	13	691	876	80	540	43...58	1000	686	254	250	325	455...510	56	172226 ⁽¹⁾	50	50	715	7.5	160
	H4 9		1306	1373	602	711	202	-42	911	1096																
	H5 12.5		1526	1593	712	931	312	-97	1131	1316																
MT625	H3 5.5	10000	1115	1203	500	453	62	29	653	838	90	626	43...58	1000	836	310	294	390	464...520	71	212257 ⁽¹⁾	50	50	865	15	160
	H4 8.5		1325	1413	605	663	130	13	863	1048																
	H5 11.5		1535	1623	710	873	236	-40	1073	1258																
	H6 15		1815	1903	850	1153	378	-120	1353	1538																
	H7 17.5		1955	2213	920	1293	588	-285	1493	1678																
	H8 20		2125	2200	1005	1463	673	-328	1663	1848																
MT740	H4 8.5	16000	1453	1488	667	713	117	36	993	123	100	730	60...75	1200	982	369	369	475	525...573	90	266	55	60	1010	22.5	200
	H5 11.5		1668	1703	775	928	224	-18	1208	1438																
	H6 14.5		1883	1918	882	1143	332	-72	1423	1653																
	H7 17.5		2093	2128	987	1353	437	-124	1633	1863																
	H8 20		2253	2288	1067	1513	517	-163	1793	2023																
	H9 23.5		2503	2538	1192	1763	642	-227	2043	2273																
	H10 26		2693	2728	1287	1953	737	-276	2233	2463																

(1) çift hızlı

NOT: ÜRETİCİ FİRMA BU KATALOG İÇERİSİNDEKİ TÜM PARÇALAR ÜZERİNDE BİLDİRİM YAPMADAN DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINA SAHİPTİR



mercan

Makina ve Sanayi Ürünleri İç ve Dış Ticaret Ltd.Şti.

Doğan Araslı Bulvarı, Fatih Sanayi Sitesi C-3 Blok No:30 Esenyurt- İstanbul-TÜRKİYE

Tel: + 90 (212) 428 62 30 **Mobil:** + 90 (545) 283 39 49 **Faks:** + 90 (212) 428 63 28

e-mail: info@mercanvinc.com.tr

info@mercanmakina.com.tr

Web Adresi: www.mercanvinc.com.tr

www.mercanmakina.com.tr

www.mercanvinc.com.tr